



Inhaltsübersicht: ROBU-Tauchmotorpumpen
Table of contents: ROBU-Submersible sludge pumps
Table des matières: Pompes Submersibles ROBU
Inhoudsoverzicht: ROBU-Dompelpompen

Anwendung / Application / Application / Toepassing	Baureihe / Series / Séries / Serie
Klarwasser / leicht verschmutztes Wasser Clear water / slightly dirty water Eau claire / Eau légèrement polluée Helder water / licht verontreinigd water	JS JST / JST-H RSD
Schmutz- und Abwasser / pumpbare Schlämme Brackish water and sewage / pumpable sludges Eau usée et eau chargée / boue fluidifiée Vuil- en afvalwater / verpompbare modder	JS-SV JST-SV JS-S / JS-SK JST-S / JST-SK GS / GST
Regen-, Grund- und Schmutzwasser / Bautauchpumpen Rain-, ground- and brackish water / temporarily installed submersible pumps Eau de pluie, eau souterraine et eau polluée / pompe de chantier Regen-, grond- en vuilwater / Bouwdompelpompen	SP / SP (T) PB-S JST-KB JST-KZ / JST-KZN



Technische Daten

Förderstrom: bis 32 m³/h
 Förderhöhe: bis 24 m
 Sieb, Lochdurchmesser: bis 12 mm
 Medientemperatur: max. 40°C
 Spannung: 1 x 230 V, 50 Hz

Anwendung

Zur Förderung von klarem bis leicht verschmutztem Wasser ohne faserige Beimengungen. Einsatz stationär oder transportabel in Nassaufstellung.
 SS – Ausführung für aggressives Wasser (Seewasser).
 Sicherer Dauerbetrieb bis 40° C bei volleingetauchter Pumpe.

Haupteinsatzgebiete

Die Tauchpumpen der Baureihe JS sind Mehrzweckpumpen und können für unterschiedliche Be- und Entwässerungsaufgaben eingesetzt werden.

Lieferumfang

Mit 10 m Anschlusskabel, Schlauchtülle und Schukostecker

Ausführung:

A / A SS : mit automatischem Schwimmerschalter (Schwimmerschalterkabel L= 350 mm)

MA : mit automatischem Magnetschwimmerschalter (für enge Pumpenschächte)

für Elektrodensteuerung	mit automatischem Schwimmerschalter	mit automatischem Magnetschwimmerschalter
JS 100	JS 100 A	JS 100 MA
JS 150	JS 150 A	JS 150 MA
JS 250	JS 250 A	JS 250 MA
JS 250 SS	JS 250 A SS	-
JS 400	JS 400 A	JS 400 MA
JS 400 SS	JS 400 A SS	-
JS 750	JS 750 A	-
JS 750 SS	JS 750 A SS	-
JS 1500 H SS	-	-

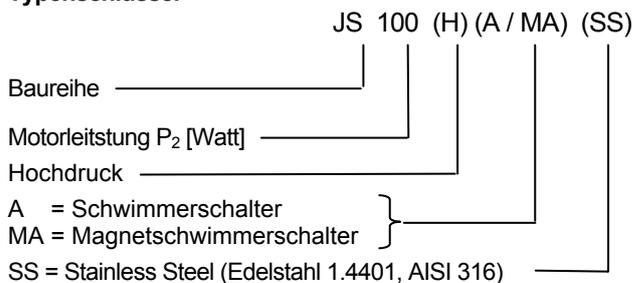
Zubehör:

Storzkupplung mit Doppelnippel, Rückschlagklappen, Schläuche und Elektrodensteuerung.

Auslegung

Typ	Motorleistung P ₂ [kW]	Nennstrom [A]	1 x 230 V, 50 Hz						
			Q	H	Q	H	Q	H	Q
JS 100	0,1	1,2	Q	0	1	2	3	4	5
			H	6	5,5	5	3	2,5	1
JS 150	0,15	1,5	Q	0	2	3,5	5	6	7
			H	7	6	5	3,5	3	1
JS 250 (SS)	0,3	1,8	Q	0	2	4	6	9	11
			H	9,5	9	8	7	4,5	3
JS 400 (SS)	0,4	3,6	Q	0	3	6	10	12	15
			H	11	10	9	6	5	1
JS 750 (SS)	0,75	7,5	Q	0	5	12	15	20,5	23
			H	15	13	10	8	5	2
JS 1500 (SS)	1,5	13,0	Q	0	5	10	20	25	32
			H	18	17	15	11	7	2
JS 1500 H (SS)	1,5	13,0	Q	0	5	10	20	25	31
			H	24,5	22	20	14,5	10,5	5

Typenschlüssel



Pumpe

Einstufig, überflutbares Blockaggregat mit offenem Laufrad, seitlichem Druckstutzen und Siebfuss. Die Kühlung des Motors erfolgt durch das umgebene Medium.

Motor

Wechselstrom-Motor mit integriertem Überlastschutz
 1 x 230 V (1-phasig), 50 Hz, IP 68, Isolationsklasse E.

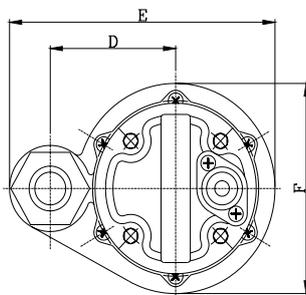
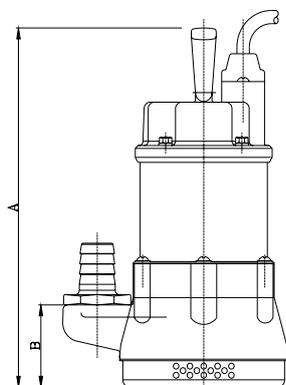
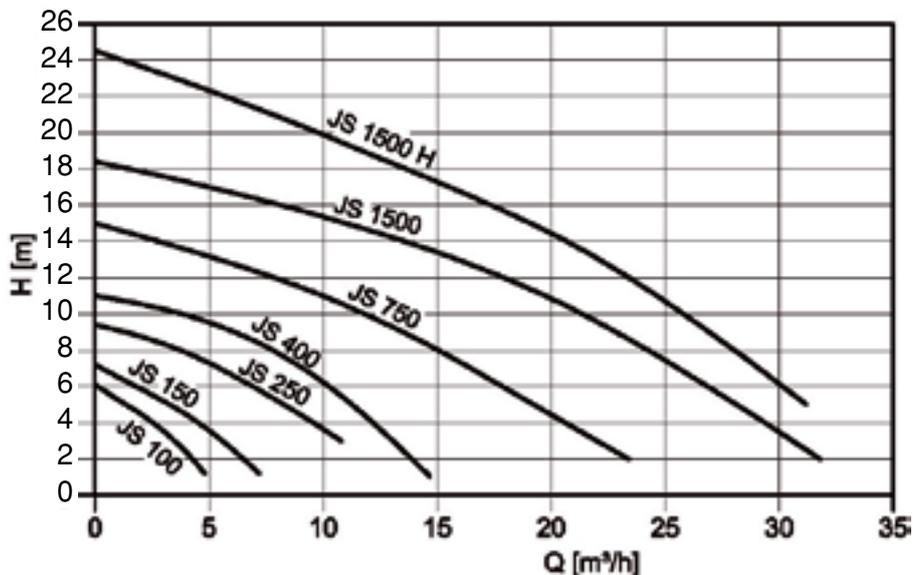
Abdichtung

JS 100, 150
 doppeltes Dichtungssystem, motorseitig: Gleitringdichtung Kohle/Keramik, pumpenseitig: Wellendichtring Nitril, mit dazwischenliegender Ölsperkammer.

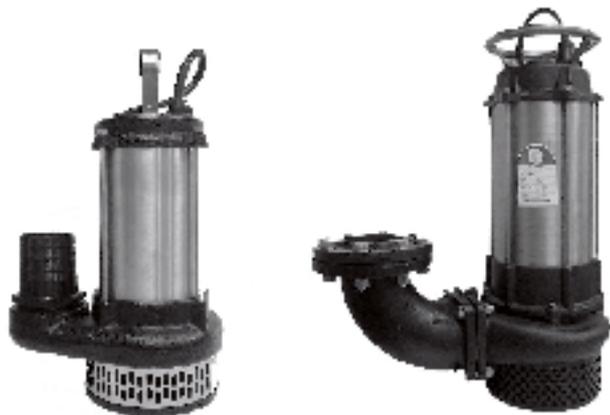
JS 250, 400, 750, 1500, 1500 H
 3-faches Dichtungssystem, motorseitig: Gleitringdichtung: Kohle/Keramik, pumpenseitig: Gleitringdichtung: SIC/SIC und Wellendichtring Nitril, mit dazwischenliegender Ölsperkammer.

Werkstoff

Bauteil	Werkstoff			
	JS 100/150	JS 250/400	JS 750/1500 (H)	JS 250 400/750/1500 1500 H SS
Motorgehäuse	Edelstahl 1.4301	Edelstahl 1.4301	Edelstahl 1.4301	Edelstahl 1.4401
Motor-kopf	Poly-carbonat	Grauguss EN GJL 250	Grauguss EN GJL 250	Edelstahl 1.4401
Pumpen-gehäuse	Grauguss EN GJL 250	Grauguss EN GJL 250	Grauguss EN GJL 250	Edelstahl 1.4401
Laufrad	Poly-carbonat	Polycarbonat	Grauguss EN GJL 250	Edelstahl 1.4401
Sieb	Edelstahl 1.4301	Edelstahl 1.4301	Edelstahl 1.4301	Edelstahl 1.4401
Tragegriff	Poly-carbonat	Edelstahl 1.4301	Edelstahl 1.4301	Edelstahl 1.4401



Modell	Leistung		Spannung	Nennstrom	H _{max}	Q _{max}	Siebø	Druckstutzen	Abmessung [mm]					Gewicht
	P ₁ [kW]	P ₂ [kW]							50 Hz	[A]	[m]	[m³/h]	[mm]	
JS 100	0,20	0,10	230 V ~ 1 ph	1,0	6,0	5,0	4	1 ¼"	245	57	78	165	123	5,0
JS 100 A	0,20	0,10	230 V ~ 1 ph	1,0	6,0	5,0	4	1 ¼"	245	57	78	165	123	5,5
JS 100 MA	0,20	0,10	230 V ~ 1 ph	1,0	6,0	5,0	4	1 ¼"	245	57	78	165	123	5,5
JS 150	0,25	0,15	230 V ~ 1 ph	1,5	7,0	7,0	4	1 ¼"	260	60	78	165	123	5,5
JS 150 A	0,25	0,15	230 V ~ 1 ph	1,5	7,0	7,0	4	1 ¼"	260	60	78	165	123	6,0
JS 150 MA	0,25	0,15	230 V ~ 1 ph	1,5	7,0	7,0	4	1 ¼"	260	60	78	165	123	6,0
JS 250 (SS)	0,40	0,25	230 V ~ 1 ph	1,8	9,5	11,0	6	1 ½"	365	83	98	204	149	9,0
JS 250 A (SS)	0,40	0,25	230 V ~ 1 ph	1,8	9,5	11,0	6	1 ½"	365	83	98	204	149	9,5
JS 250 MA	0,40	0,25	230 V ~ 1 ph	1,8	9,5	11,0	6	1 ½"	365	83	98	204	149	9,5
JS 400 (SS)	0,60	0,40	230 V ~ 1 ph	3,6	11,0	15,0	6	2"	410	87	104	215	149	10,0
JS 400 A (SS)	0,60	0,40	230 V ~ 1 ph	3,6	11,0	15,0	6	2"	410	87	104	215	149	10,5
JS 400 MA	0,60	0,40	230 V ~ 1 ph	3,6	11,0	15,0	6	2"	410	87	104	215	149	10,5
JS 750 (SS)	1,20	0,75	230 V ~ 1 ph	7,5	15,0	23,0	8	2"	475	106	132	255	193	24,0
JS 750 A	1,20	0,75	230 V ~ 1 ph	7,5	15,0	23,0	8	2"	475	106	132	255	193	24,5
JS 1500 (SS)	2,20	1,50	230 V ~ 1 ph	13,0	18,0	32,0	12	3"	510	170	150	285	190	49,0
JS 1500 H (SS)	2,20	1,50	230 V ~ 1 ph	13,0	24,0	31,0	12	2"	510	170	150	285	190	49,0



Technische Daten

Förderstrom: bis 120 m³/h
 Förderhöhe: bis 42 m
 Sieb, Lochdurchmesser: bis 15 mm
 Medientemperatur: max. 40°C
 Spannung: 3 x 400 V, 50 Hz

Anwendung

Zur Förderung von klarem bis leicht verschmutztem Wasser ohne faserige Beimengungen. Einsatz stationär oder transportabel in Nassaufstellung. SS – Ausführung für aggressives Wasser (Seewasser). Sicherer Dauerbetrieb bis 40° C bei volleingetauchter Pumpe.

Haupteinsatzgebiete

Die Tauchpumpen der Baureihe JST sind Mehrzweckpumpen und können für unterschiedliche Be- und Entwässerungsaufgaben eingesetzt werden.

Lieferumfang

Mit 10 m Anschlusskabel
 JST 08 bis JST 37 mit Schlauchtülle,
 JST 55 und JST 75 mit Druckflansch.

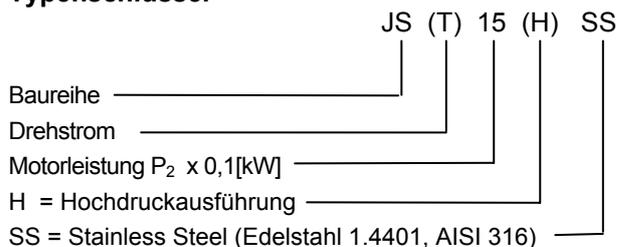
Zubehör

Storzkupplung mit Doppelnippel, Rückschlagklappen, Schläuche, Motorschutzstecker mit / ohne automatischem Schwimmerschalter und Steuerungen.

Auslegung

Typ	Motorleistung P ₂ [kW]	Nennstrom [A]	3 x 400 V, 50 Hz						
			Q	H	Q	H	Q	H	Q
			Q = Förderstrom [m³/h]				(Betriebsoptimum = fett)		
			H = Förderhöhe [m]						
JST 08 (SS)	0,75	2,0	Q	0	7	12	16	20	24
			H	15	12,5	10	7,5	5	2
JST 15 (SS)	1,5	3,4	Q	0	5	10	20	25	32
			H	18	17,5	15,5	11	7,5	2
JST 15 H (SS)	1,5	3,4	Q	0	5	10	15	25	31
			H	24,5	23	20	17	11	5
JST 22 (SS)	2,2	5,0	Q	0	10	25	40	50	63
			H	20	18	15	10	7	1
JST 22 H (SS)	2,5	5,0	Q	0	20	30	40	45	55
			H	24,5	19	16	11	8	2
JST 37 (SS)	3,7	7,5	Q	0	20	35	45	60	73
			H	23	19	15	12	7	1
JST 37 H (SS)	3,7	7,5	Q	0	17	30	40	50	60
			H	30	25	20	16	10	1
JST 55 (SS)	5,5	11,0	Q	0	40	65	80	100	110
			H	25	20	15	12	5	2
JST 55 H (SS)	5,5	11,0	Q	0	30	40	50	60	75
			H	32	26	23	19	15	3
JST 75 (SS)	7,5	16,0	Q	0	25	50	80	100	120
			H	32	29	24	17	10	2
JST 75 H (SS)	7,5	16,0	Q	0	20	40	60	80	93
			H	42	39	35	28	17	5

Typenschlüssel



Pumpe

Einstufig, überflutbares Blockaggregat mit offenem Laufrad, seitlichem Druckstutzen und Siebfuss. Die Kühlung des Motors erfolgt durch das umgebene Medium.

Motor

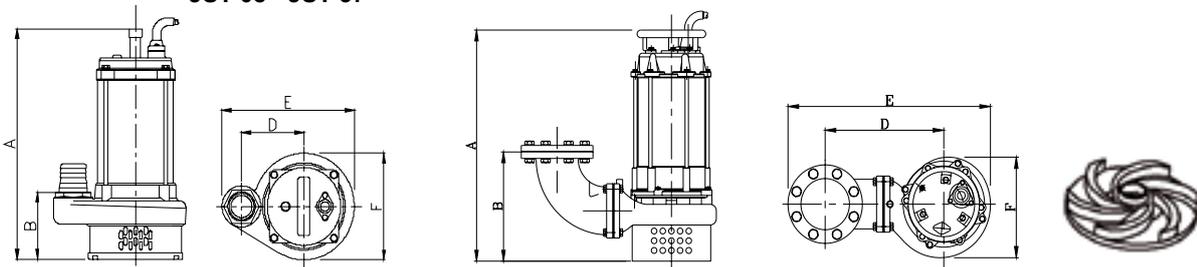
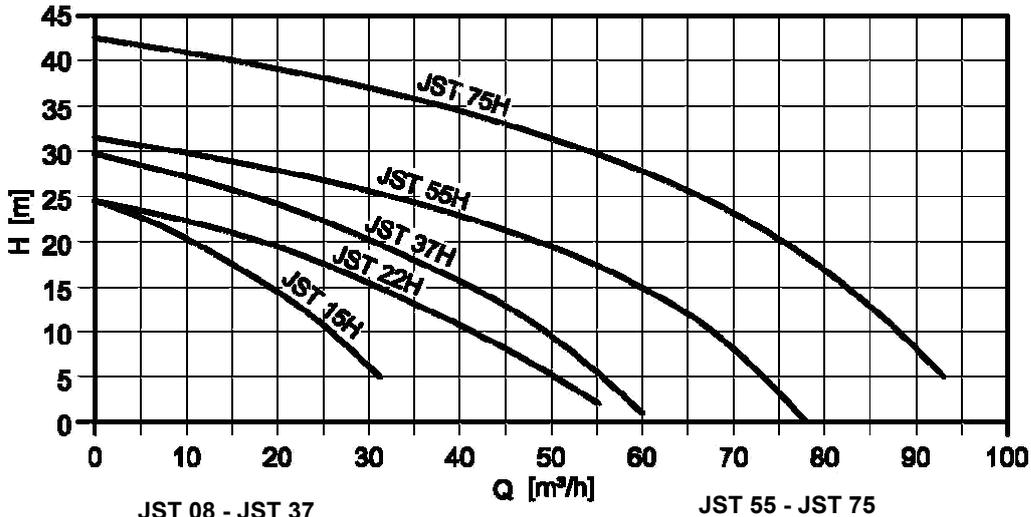
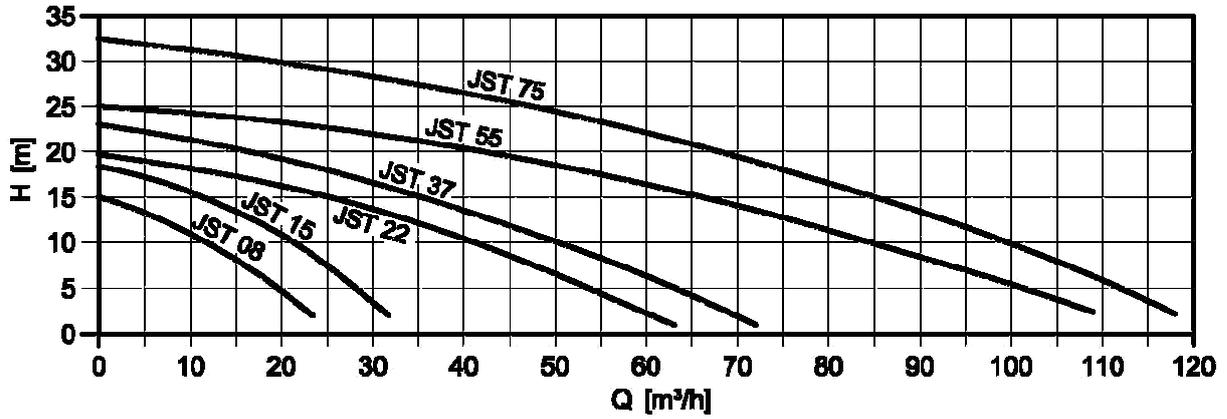
Drehstrom-Motor mit integriertem Überlastschutz 400 V (3-phasig), 50 Hz, IP 68, Isolationsklasse E.

Abdichtung

3-faches Dichtungssystem, motorseitig: Gleitringdichtung Kohle/Keramik, pumpenseitig: Gleitringdichtung SIC / SIC und Wellendichtring Nitril, mit dazwischenliegender Ölsperkammer.

Werkstoff

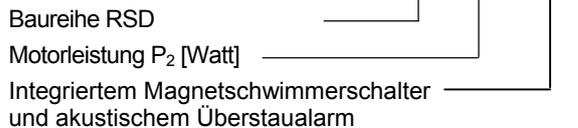
Bauteil	Werkstoff	
	JST / JST H	JST-SS / JST-H SS
Motorgehäuse	Edelstahl 1.4301	Edelstahl 1.4401
Motorkopf	Grauguss EN GJL 250	Edelstahl 1.4401
Pumpengehäuse	Grauguss EN GJL 250	Edelstahl 1.4401
Laufrad	Grauguss EN GJL 250	Edelstahl 1.4401
Sieb	Edelstahl 1.4301	Edelstahl 1.4401
Tragegriff	Edelstahl 1.4301	Edelstahl 1.4401



Modell	Leistung		Spannung 50 Hz	Nennstrom [A]	H _{max} [m]	Q _{max} [m³/h]	Sieb ø [mm]	Druckstutzen R	Abmessung					Gewicht [kg]
	P ₁ [kW]	P ₂ [kW]							A [mm]	B [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	
JST 08 (SS)	1,2	0,75	400 V ~ 3 ph	2,0	15	24	8	2"	421	106	132	255	193	21,0
JST 15 (SS)	2,2	1,5	400 V ~ 3 ph	3,4	18	32	12	3"	447	106	132	285	190	26,0
JST 15 H (SS)	2,2	1,5	400 V ~ 3 ph	3,4	24,5	31	12	2"	447	106	132	285	190	26,0
JST 22 (SS)	3,5	2,2	400 V ~ 3 ph	5,0	20	63	12	3"	503	170	150	313	223	39,0
JST 22 H (SS)	3,5	2,5	400 V ~ 3 ph	5,0	24,5	55	12	2"	503	170	150	313	223	39,0
JST 37 (SS)	5,0	3,7	400 V ~ 3 ph	7,5	23	73	15	3"	518	170	150	325	223	45,0
JST 37 H (SS)	5,0	3,7	400 V ~ 3 ph	7,5	30	60	15	2"	518	170	150	325	223	45,0
JST 55 (SS)	7,5	5,5	400 V ~ 3 ph	11,0	25	110	15	4"	651	242	200	580	270	65,0
JST 55 H (SS)	7,5	5,5	400 V ~ 3 ph	11,0	32	75	15	3"	651	242	200	580	270	65,0
JST 75 (SS)	12,0	7,5	400 V ~ 3 ph	16,0	32	118	15	4"	704	242	200	655	270	75,0
JST 75 H (SS)	12,0	7,5	400 V ~ 3 ph	16,0	42	93	15	3"	704	242	200	655	270	75,0



Typenschlüssel



Technische Daten	RSD	RSD MAIA
Förderstrom:	bis 15 m³/h	bis 19,5 m³/h
Förderhöhe:	bis 11 m	bis 11 m
Medientemperatur:	max. 40°C	45°C (max 3 min 90°C)
Absaugung:	bis 1-2 mm	bis 1-2 mm
Spannung:	1 x 230 V, 50 Hz	

Anwendung

RSD

Flachsauger zur Förderung von faserfreiem sauberen bis leicht verunreinigtem Wasser.
Transportabler Einsatz in Nassaufstellung.

RSD MAIA

Tauchmotorpumpe zur Förderung von faserfreiem sauberen bis leicht verunreinigtem Wasser mit serienmässiger Flachabsaugung.
Sicherer Dauerbetrieb bis 45°C bis max. 3min. 90°C, max. Dichte 1,1kg/dm³, pH-Wert 4-9, Korngrösse max. 10 mm.
Bei Einsatz für andere Fördermedien bitte Rücksprache halten.

Haupteinsatzgebiete

RSD

Flachsaugerpumpen mit großem Leistungsbereich zum Abpumpen von Restwasser bis auf 1-2 mm.

RSD MAIA

Mehrzweckpumpen für unterschiedliche Be- und Entwässerungsaufgaben einsetzbar

Lieferumfang

RSD mit 10 m Anschlußkabel mit Schukostecker, Schlauchtülle.

RSD MAIA mit integrierte Niveausteuerng mit akustischem Überstualarm (80dB), mit serienmässiger Flachsaugereinrichtung, Rückschlagklappe im Druckanschluss, 10 m Anschlußkabel mit Schukostecker und Manuell-Automatik-Schalter IP44.

Zubehör

Motorschutzstecker, Kupplungen, Schläuche und Steuerungen

Pumpe RSD

Die Tauchpumpe mit offenem Laufrad ist als Blockaggregat aufgebaut. Der druckwasserdicht gekapselte Motor besitzt ein Doppelmantelgehäuse. Das Fördermedium strömt durch den Kühlmantel und schützt den Motor vor Überhitzung. Die Bodenplatte verhindert das Eindringen grober Verunreinigungen. Ein Rückschlagventil verhindert den Rückfluss bei Pumpenstillstand.
Vor Inbetriebnahme ist die Pumpe mit Wasser aufzufüllen.

Pumpe RSD MAIA

Die Tauchpumpe mit offenem Laufrad ist als Blockaggregat aufgebaut. Der druckwasserdicht gekapselte Motor besitzt ein Doppelmantelgehäuse. Das Fördermedium strömt durch den Kühlmantel und schützt den Motor vor Überhitzung.

Es kann zwischen zwei Betriebsarten gewählt werden.

Automatikbetrieb: Ein integrierter Magnetschwimmerschalter, schaltet die Pumpe bei stationärem Einbau in Abhängigkeit vom Flüssigkeitsstand ein oder aus. Ein bei 15 cm, aus bei 7 cm. Wird der Alarmkontakt im Tragegriff überflutet wird mit ca. 3 Sekunden Verzögerung ein Alarm ausgelöst.

Der Alarmkontakt übernimmt zusätzlich die EIN / AUS – Funktion.

Handbetrieb / Flachabsaugung: Zur Flachabsaugung muss der Saugkorb / Rückschlagklappe entfernt werden. Die Pumpe startet automatisch bei 13 cm und schaltet bei 5 cm aus. Danach wird durch Drücken des Kippschalters am Steckergehäuse (HAND) die Flachabsaugung bis auf 1-2 mm durchgeführt.

Motor

Wechselstrom-Motor mit integriertem Überlastschutz für 230 V (1-phasig), 50 Hz.
Schutzart IP 68, Isolationsklasse: E

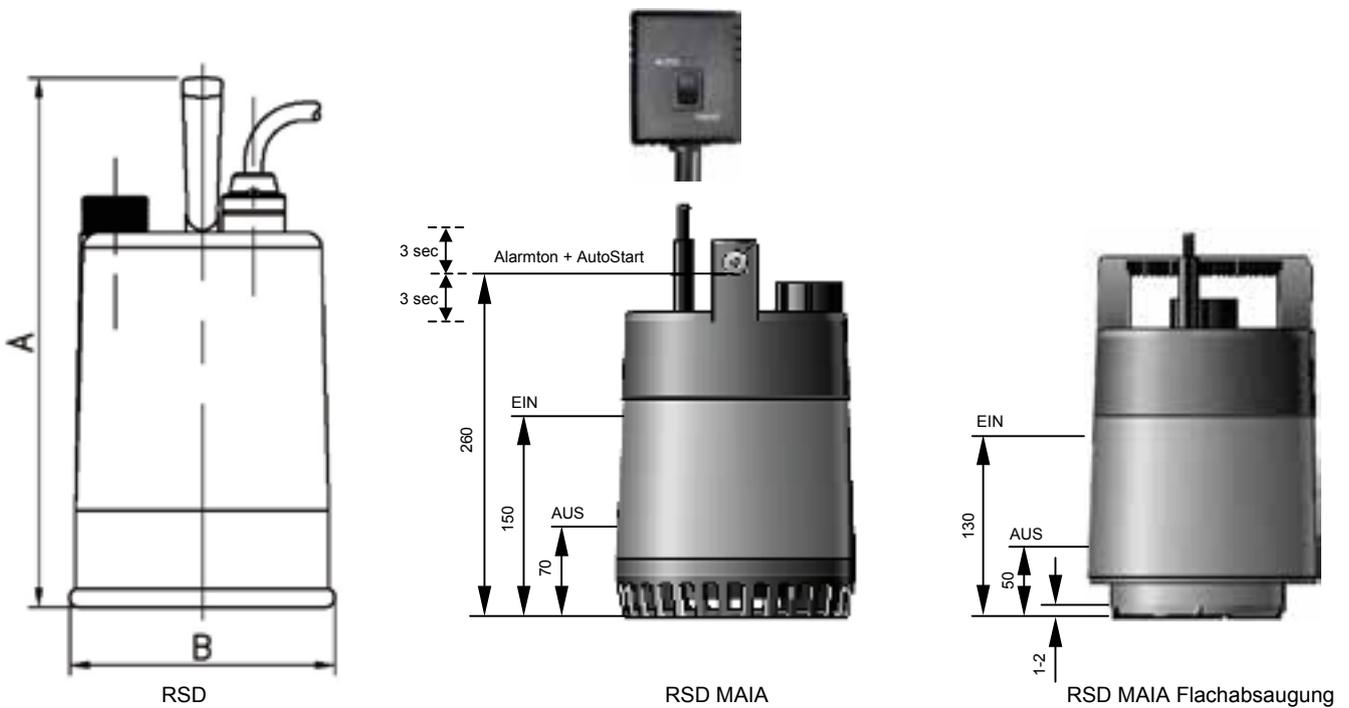
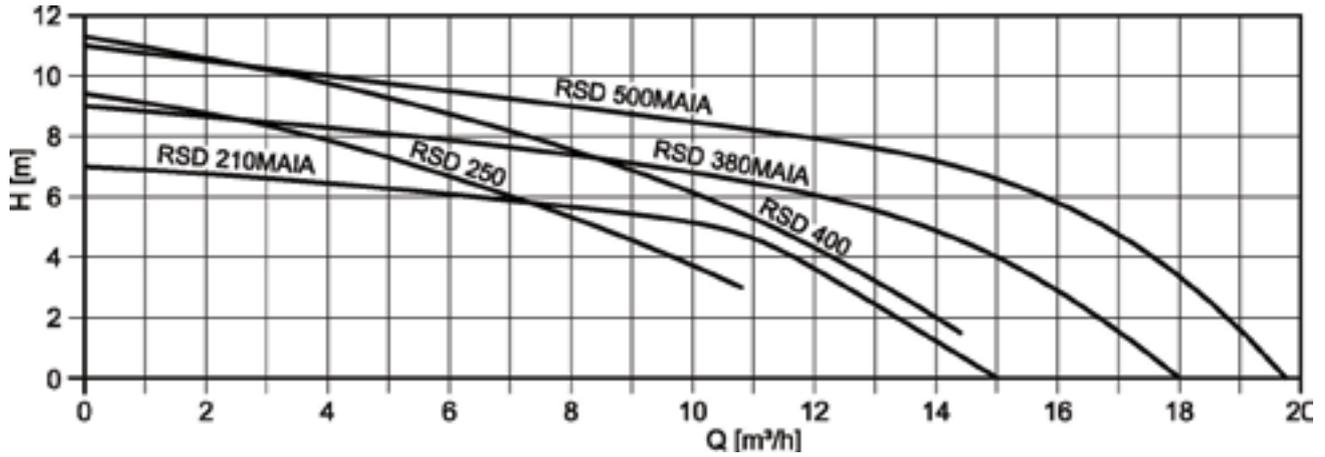
Abdichtung

RSD 3-faches Dichtungssystem, motorseitig GLRD: Kohle/Keramik, pumpenseitig GLRD SIC/SIC und Wellendichtring Nitril, mit Ölsperkammer.

RSD MAIA 3-fache Perbunan-Dichtung NBR mit Ölsperkammer. Elastomere Perbunan NBR

Werkstoff

Bauteil	Werkstoff	
	RSD	RSD MAIA
Gehäusemantel	Edelstahl 1.4301	Polypropylen PP GF 30
Motorgehäuse Motorkopf	Grauguss EN GJL 250	Edelstahl 1.4301 Polyamid PA 6 GF 30
Pumpengehäuse	Grauguss EN GJL 250	Polypropylen PP GF 30
Laufrad	Grauguss EN GJL 250	Polyacetal POM
Saugkorb		Polypropylen PP



Modell	Leistung		Spannung	Nennstrom	H _{max}	Q _{max}	Druckstutzen	Abmessung		Gewicht
	P ₁ [kW]	P ₂ [kW]						A [mm]	B [mm]	
RSD 250	0,40	0,20	230 V ~ 1 ph	3,6 [A]	9,5 [m]	11,0 [m³/h]	1"	380	185	12,8 [kg]
RSD 400	0,50	0,25	230 V ~ 1 ph	3,6 [A]	11,0 [m]	15,0 [m³/h]	1 ¼"	380	185	13,0 [kg]
RSD 210 MAIA	0,43	0,21	230 V ~ 1 ph	2,1 [A]	7,0 [m]	15,0 [m³/h]	1 ¼"	282	175	4,7 [kg]
RSD 380 MAIA	0,65	0,38	230 V ~ 1 ph	3,1 [A]	9,0 [m]	18,0 [m³/h]	1 ¼"	282	175	5,4 [kg]
RSD 500 MAIA	0,81	0,5	230 V ~ 1 ph	3,7 [A]	11,0 [m]	20,0 [m³/h]	1 ¼"	282	175	6,8 [kg]



Technische Daten

Förderstrom: bis 40 m³/h
 Förderhöhe: bis 15 m
 Freier Durchgang: bis 65 mm
 Medientemperatur: max. 40 °C
 Spannung: 1 x 230 V, 50 Hz

Anwendung

Förderung von Schmutz- und Abwasser mit groben weichen Feststoffen sowie faserigen Beimengungen bis zu einer Faserlänge von 30 mm (auch Schlämme). Einsatz stationär oder transportabel in Nassaufstellung. Sicherer Dauerbetrieb bis 40° C bei volleingetauchter Pumpe.

Haupteinsatzgebiete

Förderung von Abwässern in Gewerbe, Landwirtschaft und Industrie.

Lieferumfang

Mit 10 m Anschlusskabel, Schukostecker und Schlauchtülle.

Ausführung:

A : mit automatischem Schwimmerschalter (Schwimmerschalterkabel L= 350 mm)
 MA : mit automatischem Magnetschwimmerschalter

Pumpe	Ausf. A	Ausf. MA	Ausf. E
JS 150 SV	•	•	•
JS 250 SV	•	•	•
JS 400 SV	•	•	•
JS 650 SV	•	–	•
JS 750 SV	•	–	•
JS 1500 SV	–	–	•

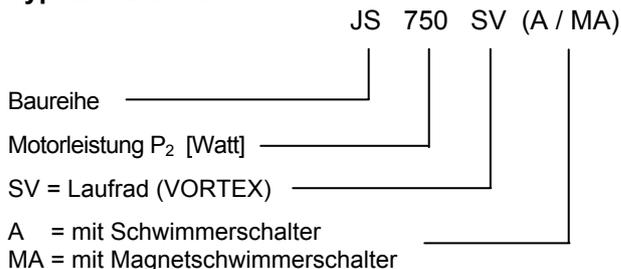
Zubehör

Eine Aufstellung der JS 750 SV und der JS 1500 SV ist mit der Unterwasserkupplung SR 80 möglich. Ausführung E = Elektodensteuerung, Storzkupplung mit Doppelnippel, Motorschutzstecker und Steuerungen.

Auslegung

Typ	Motorleistung P ₂ [kW]	Nennstrom [A]	1 x 230 V, 50 Hz						
			Q = Förderstrom [m³/h] (Betriebsoptimum = fett) H = Förderhöhe [m]						
JS 150 SV	0,15	1,5	Q	0	2	3	4,5	5	7
			H	6	5	4	3	2	0
JS 250 SV	0,25	1,8	Q	0	2,1	4	6	8,4	13,2
			H	6	5,5	5	4	3	0
JS 400 SV	0,40	2,8	Q	0	3	6	9	12	13,5
			H	6,7	6,3	5,5	4	2,2	1
JS 650 SV	0,75	6,8	Q	0	3	6	8	12	15
			H	15	14	12,5	11,5	8,5	6
JS 750 SV	0,75	6,8	Q	0	3	6	12	18	23
			H	9,5	9	8,4	6,3	4,2	2
JS 1500 SV	1,5	13	Q	0	6	12	18	30	39
			H	9	8,2	7,2	6,2	4	2

Typenschlüssel



Pumpe

Die Tauchpumpe ist als Blockaggregat aufgebaut, d. h. Motor und Hydraulikteil sind durch eine Antriebswelle fest verbunden. Die Kühlung des Motors erfolgt durch das umgebende Medium.

Laufrad

Das Laufrad der „SV“-Serie ist nach dem Wirbelradprinzip (VORTEX) konstruiert, wodurch ein Verstopfen der Pumpe verhindert wird.

Motor

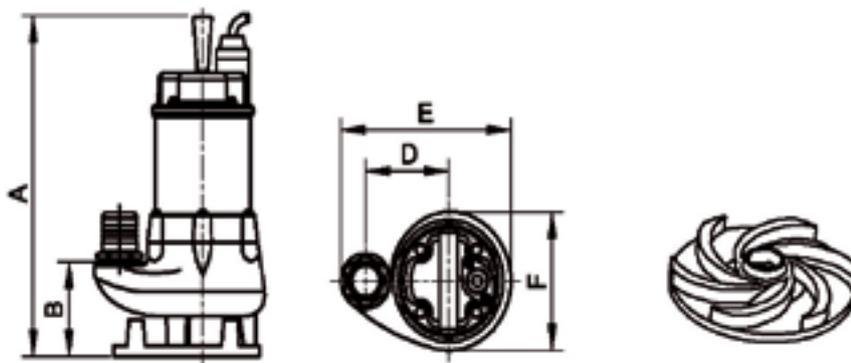
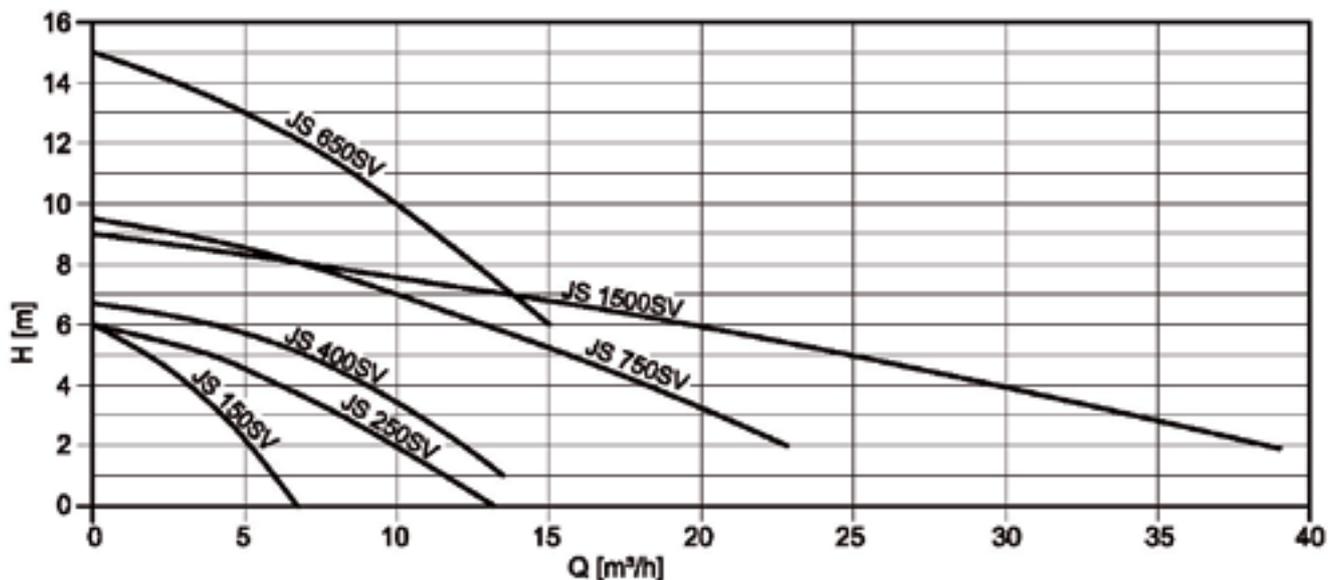
Wechselstrom-Motor mit integriertem Überlastschutz für 230 V (1-phasig), 50 Hz, Schutzart IP 68, Isolationsklasse E.

Abdichtung

3-faches Dichtungssystem, motorseitig: Gleitringdichtung Kohle/Keramik; mediumseitig: Gleitringdichtung SIC/SIC und Wellendichtung Nitril, mit dazwischenliegender Ölsperkammer.

Werkstoff

Bauteil	Werkstoff	
	JS 150 SV	JS 250 / 400 / 650 / 750 / 1500 SV
Motorgehäuse	Edelstahl 1.4301	Edelstahl 1.4301
Motorkopf	Polycarbonat	Grauguss EN GJL 250
Pumpengehäuse	Polycarbonat	Grauguss EN GJL 250
Laufrad	Polycarbonat	Grauguss EN GJL 250
Tragegriff	Edelstahl 1.4301	Edelstahl 1.4301



Modell	Leistung		Spannung 50 Hz	Nennstrom [A]	H _{max} [m]	Q _{max} [m³/h]	Korngrösse [mm]	Druckstutzen R	Abmessung [mm]					Gewicht [kg]
	P ₁ [kW]	P ₂ [kW]							A	B	D	E	F	
JS 150 SV	0,25	0,15	230 V ~ 1 ph	1,5	6	7	25	1 ¼"	270	75	78	164	120	5,5
JS 150 SVA	0,25	0,15	230 V ~ 1 ph	1,5	6	7	25	1 ¼"	270	75	78	164	120	6,0
JS 150 SVMA	0,25	0,15	230 V ~ 1 ph	1,5	6	7	25	1 ¼"	270	75	78	164	120	6,0
JS 250 SV	0,40	0,25	230 V ~ 1 ph	1,8	6	13	35	1 ½"	340	120	108	215	135	12,0
JS 250 SVA	0,40	0,25	230 V ~ 1 ph	1,8	6	13	35	1 ½"	340	120	108	215	135	12,5
JS 250 SVMA	0,40	0,25	230 V ~ 1 ph	1,8	6	13	35	1 ½"	340	120	108	215	135	12,5
JS 400 SV	0,60	0,40	230 V ~ 1 ph	2,7	7	14	35	2"	400	120	108	215	135	13,0
JS 400 SVA	0,60	0,40	230 V ~ 1 ph	2,7	7	14	35	2"	400	120	108	215	135	13,5
JS 400 SVMA	0,60	0,40	230 V ~ 1 ph	2,7	7	14	35	2"	400	120	108	215	135	13,5
JS 650 SV	1,20	0,75	230 V ~ 1 ph	6,8	15	15	35	2"	480	152	132	280	170	21,0
JS 650 SVA	1,20	0,75	230 V ~ 1 ph	6,8	15	15	35	2"	480	152	132	280	170	21,0
JS 750 SV	1,20	0,75	230 V ~ 1 ph	6,8	10	23	45	3"	480	152	132	280	170	22,0
JS 750 SVA	1,20	0,75	230 V ~ 1 ph	6,8	10	23	45	3"	480	152	132	280	170	22,5
JS 1500 SV	2,20	1,50	230 V ~ 1 ph	13,0	9	39	65	3"	508	250	205	388	185	47,0



Technische Daten

Förderstrom: bis 180 m³/h
 Förderhöhe: bis 16 m
 Freier Durchgang: bis 100 mm
 Medientemperatur: max. 40 °C
 Spannung: 3 x 400 V, 50 Hz

Anwendung

Förderung von Schmutz- und Abwasser mit groben weichen Feststoffen sowie faserigen Beimengungen bis zu einer Faserlänge von 50 mm (auch Schlämme). Einsatz stationär oder transportabel in Nassaufstellung. Sicherer Dauerbetrieb bis 40° C bei volleingetauchter Pumpe.

Haupteinsatzgebiete

Förderung von Abwässern in Gewerbe, Landwirtschaft und Industrie.

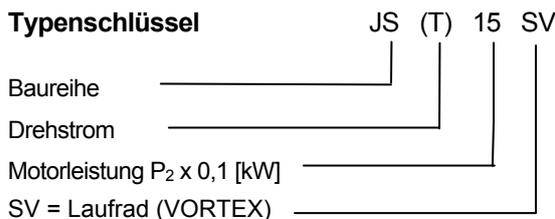
Lieferumfang

Mit 10 m Anschlusskabel.

Zubehör

Anschlussmöglichkeit mit Unterwasserkupplung SR 80 (Typ JST 55 SV und JST 75 SV mit SR 100) Storzkupplung, Schläuche, Motorschutzschalter mit / ohne automatischem Schwimmerschalter und Steuerungen.

Typenschlüssel



Pumpe

Die Tauchpumpe ist als Blockaggregat aufgebaut, d. h. Motor und Hydraulikteil sind mit der Antriebswelle fest verbunden. Die Kühlung des Motors erfolgt durch das umgebende Medium.

Laufrad

Das Laufrad der „SV“-Serie ist nach dem Wirbelradprinzip (VORTEX) konstruiert, wodurch ein Verstopfen der Pumpe verhindert wird.

Motor

Drehstrom-Motor mit integriertem Überlastschutz 400 V (3-phasig), 50 Hz, Schutzart IP 68, Isolationsklasse: E.

Abdichtung

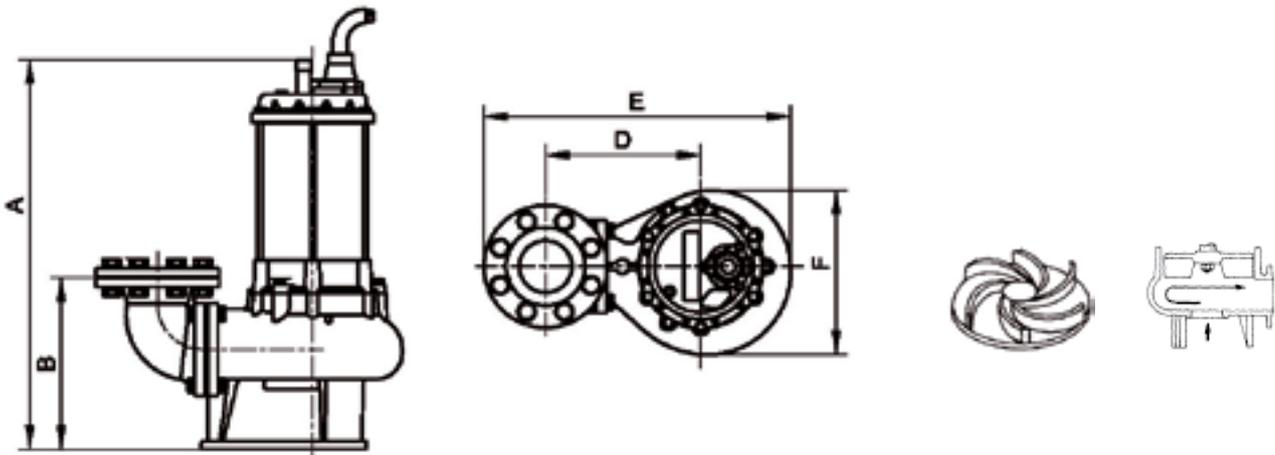
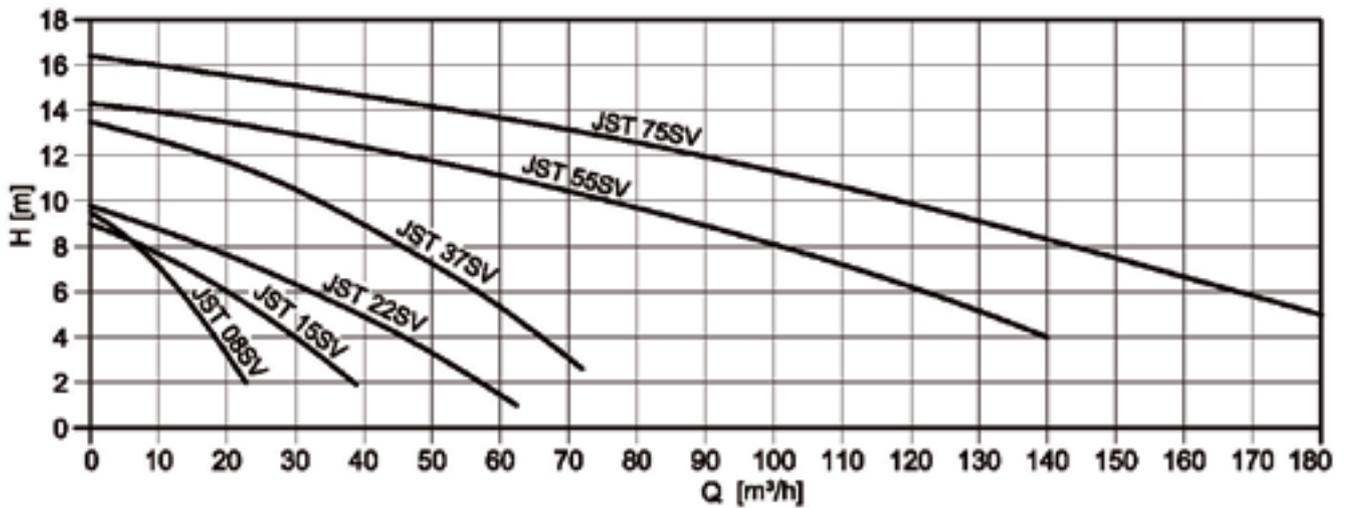
3-faches Dichtungssystem, motorseitig: Gleitringdichtung Kohle/Keramik, mediumseitig: Gleitringdichtung SIC/SIC und Wellendichtring Nitril, mit dazwischenliegender Ölsperkammer.

Werkstoff

Bauteil	Werkstoff
Motorgehäuse	Edelstahl 1.4301
Motorkopf	Grauguss EN GJL 250
Pumpengehäuse	Grauguss EN GJL 250
Laufrad	Grauguss EN GJL 250
Tragegriff	Edelstahl 1.4301

Auslegung

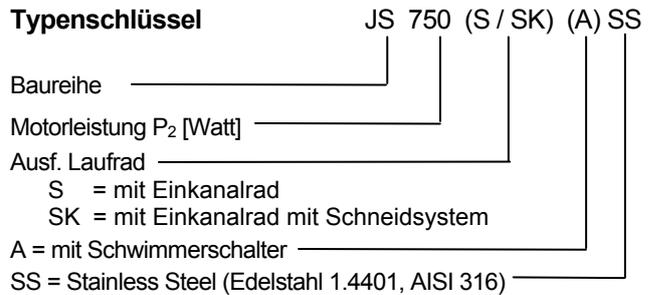
Typ	Motorleistung P ₂ [kW]	Nennstrom [A]	3 x 400 V, 50 Hz						
			Q	H	Q	H	Q	H	Q
			Q = Förderstrom [m³/h]				(Betriebsoptimum = fett)		
			H = Förderhöhe [m]						
JST 08 SV	0,75	2,0	Q	0	3	6	12	18	23
			H	9,5	9	8,5	6	4	2
JST 15 SV	1,5	3,4	Q	0	6	12	20	30	39
			H	9	8,5	7	6	4	2
JST 22 SV	2,2	5,0	Q	0	12	25	35	50	62
			H	10	8,5	7	5,5	3,5	1
JST 37 SV	3,7	8,0	Q	0	25	40	50	60	72
			H	13,5	11	9	7,5	5,5	2,5
JST 55 SV	5,5	11,0	Q	0	30	60	90	120	140
			H	14	13	11	9	6	4
JST 75 SV	7,5	16,0	Q	0	60	90	120	150	180
			H	16,5	13,8	12	10	7,5	5



Modell	Leistung		Spannung	Nennstrom	H _{max}	Q _{max}	Korngrösse	Druckstutzen	Abmessung [mm]					Gewicht
	P ₁ [kW]	P ₂ [kW]							50 Hz	[A]	[m]	[m³/h]	[mm]	
JST 08 SV	1,2	0,75	400 V ~ 3 ph	2,0	9	23	45	3"	420	152	132	280	170	21
JST 15 SV	2,2	1,5	400 V ~ 3 ph	3,4	9	39	65	3"	450	250	205	388	185	23
JST 22 SV	3,5	2,2	400 V ~ 3 ph	5,0	10	62	65	3"	580	290	238	465	255	39
JST 37 SV	5,0	3,7	400 V ~ 3 ph	8,0	13	72	65	3"	610	290	238	465	255	45
JST 55 SV	7,5	5,5	400 V ~ 3 ph	11,0	14	150	100	4"	765	360	425	660	315	100
JST 75 SV	12,0	7,5	400 V ~ 3 ph	16,0	16	180	100	4"	825	360	425	660	315	110



Typenschlüssel



Technische Daten

	JS-S	JS-SK
Förderstrom:	bis 43 m ³ /h	bis 48 m ³ /h
Förderhöhe:	bis 18 m	bis 17 m
Freier Durchgang:	bis 45 mm	
Medientemperatur:	max. 40 °C	
Spannung:	1 x 230 V, 50 Hz	

Anwendung

Förderung von Schmutz-, Abwasser und pumpfähigen Schlämmen wie Klärschlamm, Farbrückwässer, Fäkalien und häusliche Abwässer. Edelstahl Ausführung für aggressives Wasser (Seewasser). Einsatz stationär oder transportabel in Nassaufstellung. Die SK-Baureihe ist speziell für die Förderung von Abwasser mit groben und langfaserigen Bestandteilen geeignet. Das Schneidsystem zerkleinert die Beimengungen zu einem leicht fließbaren Fördergut. Sicherer Dauerbetrieb bis 40° C bei volleingetauchter Pumpe.

Haupteinsatzgebiete

Entsorgung von Abwasser, das nicht über Freigefällekanalisation abfließen kann. Entsorgung von abgelegenen Ein- und Mehrfamilienhäusern, Wohnblöcken und Gewerbebetrieben.

Lieferumfang

Mit 10 m Anschlusskabel und Schukostecker, Schlauchtülle JS 1500 mit freiem Kabelende

Ausführung

A : mit automatischem Schwimmerschalter (Schwimmerschalterkabel L= 350 mm)

Pumpe	Ausf. A	Ausf. E
JS 750 S	●	●
JS 750 SK	●	●
JS 1500 S (SS)	-	●
JS 1500 SK (SS)	-	●

Zubehör

Anschluss: JS750 S/SK an Unterwasserkupplung SR 50
JS1500 S/SK an Unterwasserkupplung SR 80

Ausführung: E = Elektrodensteuerung, Storzkupplung, Schläuche, Motorschutzstecker und Steuerungen.

Pumpe

Die Tauchpumpe ist als Blockaggregat aufgebaut, d. h. Motor und Hydraulikteil sind mit der Antriebswelle fest verbunden.

S-Baureihe mit Einkanalrad.

Der druckwasserdicht gekapselte Motor wird durch das umgebene Medium gekühlt.

Schneidwerk und Laufrad der SK-Ausführung

Das Schneidwerk besteht aus Einkanallaufwerk mit integrierter wolframkarbidverstärkter Scheerkante und feststehender sägezahnartiger Schneidplatte.

Motor

Wechselstrom-Motor mit integriertem Überlastungsschutz 230 V (1-phasig), 50 Hz.

Schutzart IP 68, Isolationsklasse: E.

Abdichtung

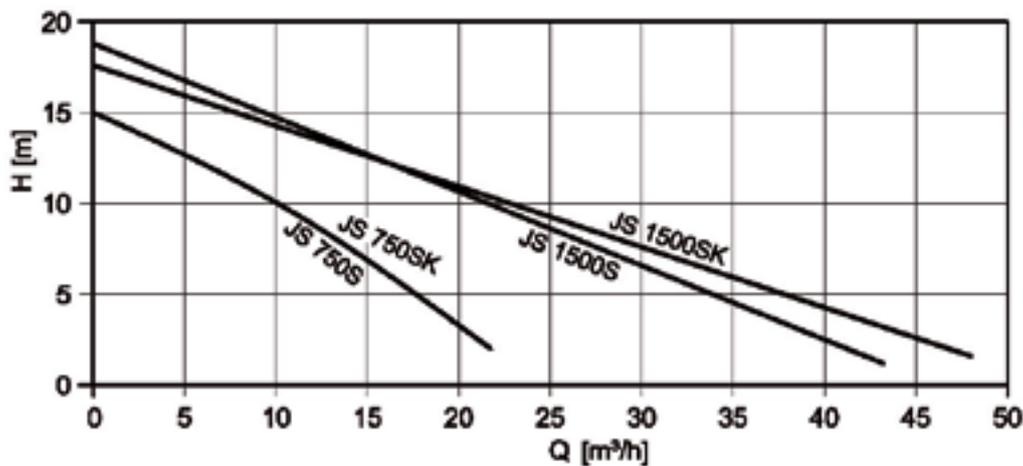
3-faches Dichtungssystem, motorseitig: Gleitringdichtung Kohle/Keramik, mediumseitig: Gleitringdichtung SIC/SIC und Wellendichtring Nitril, mit dazwischenliegender Ölsperkammer.

Werkstoff

Bauteil	Werkstoff	
	JS 750 / 1500 S / SK	JS 1500 S SS JS 1500 SK SS
Motorgehäuse	Edelstahl 1.4301	Edelstahl 1.4401
Motorkopf	Grauguss EN GJL 250	Edelstahl 1.4401
Pumpengehäuse	Grauguss EN GJL 250	Edelstahl 1.4401
Bodenstützfuss (SK mit Schneidplatte)	Grauguss EN GJL 250	Edelstahl 1.4401
Laufrad	Grauguss EN GJL 250 SK: mit wolframkarbidverstärkter Scheerkante	Edelstahl 1.4401 SK: mit wolframkarbidverstärkter Scheerkante
Tragegriff	Edelstahl 1.4301	Edelstahl 1.4401

Auslegung

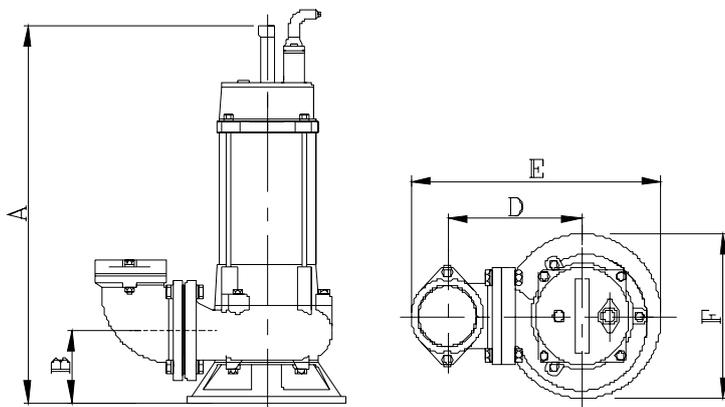
Typ	Motorleistung P ₂ [kW]	Nennstrom [A]	1 x 230 V, 50 Hz						
			Q = Förderstrom [m ³ /h]			(Betriebsoptimum – fett)			
			H = Förderhöhe [m]						
JS 750 S	0,75	7,5	Q	0	5	10	15	17,5	20
			H	15	13	10	7	5	3
JS 750 SK	0,75	7,5	Q	0	5	10	15	17,5	20
			H	15	13	10	7	5	3
JS 1500 S (SS)	1,5	13	Q	0	10	15	22	30	37
			H	19	15	13	10	8	2,5
JS 1500 SK (SS)	1,5	13	Q	0	10	20	30	40	48
			H	17	15	10,5	7	4	2



JS-SK



JS-S



Modell	Leistung		Spannung	Nennstrom	H _{max}	Q _{max}	Korngrösse	Druckstutzen	Abmessung					Gewicht
	P ₁ [kW]	P ₂ [kW]							50 Hz	[A]	[m]	[m³/h]	[mm]	
JS 750 S	1,2	0,75	230 V ~ 1 ph	7,5	15	21	20	2"	480	167	136	290	190	27
JS 750 SA	1,2	0,75	230 V ~ 1 ph	7,5	15	21	20	2"	480	167	136	290	190	27
JS 750 SK	1,2	0,75	230 V ~ 1 ph	7,5	14	23	20	2"	480	167	136	290	190	27
JS 750 SKA	1,2	0,75	230 V ~ 1 ph	7,5	14	23	20	2"	480	167	136	290	190	27
JS 1500 S (SS)	2,2	1,50	230 V ~ 1 ph	13	19	43	45	3"	555	205	150	310	210	35
JS 1500 SK (SS)	2,2	1,50	230 V ~ 1 ph	13	17	48	45	3"	555	205	150	310	210	35



Technische Daten

	S	SK
Förderstrom:	bis 130 m³/h	bis 144 m³/h
Förderhöhe:	bis 32 m	bis 25 m
Freier Durchgang:	bis 55 mm	bis 70 mm
Medientemperatur:	max. 40 °C	
Spannung:	3 x 400 V, 50 Hz	

Anwendung

Forderung von Schmutz-, Abwasser und pumpfähigen Schlämmen wie Klärschlamm, Farabrikabwässer, Fäkalien und häusliche Abwässer. Edelstahlausführung für aggressives Wasser (Seewasser). Einsatz stationär oder transportabel in Nassaufstellung. Die SK-Baureihe ist speziell für die Förderung von Abwasser mit groben und langfaserigen Bestandteilen geeignet. Das Schneidsystem zerkleinert die Beimengungen zu einem leicht fließbaren Fördergut. Sicherer Dauerbetrieb bis 40° C bei volleingetauchter Pumpe.

Haupt Einsatzgebiete

Entsorgung von Abwasser, von abgelegenen Ein- und Mehrfamilienhäusern, Wohnblöcken und Gewerbebetrieben. Einsatz in Druckentwässerungssystemen.

Lieferumfang

Mit 10 m Anschlusskabel.

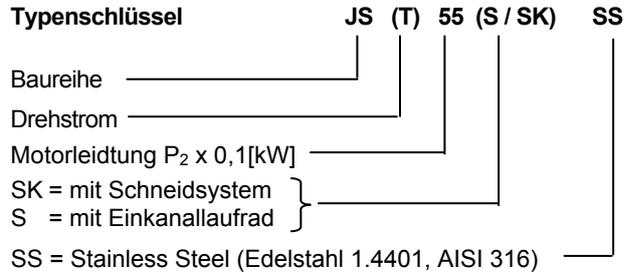
Zubehör

Alle Typen sind an Unterwasserkupplungen SR anschliessbar. E = Elektodensteuerung, Motorschutzstecker mit / ohne Schwimmerschalter, Storzkupplung, Rückschlagklappen, Unterwasserkupplung und Steuerungen.

Auslegung

Typ	Motorleistung P ₂ [kW]	Nennstrom [A]	3 x 400 V, 50 Hz						
			Q	H	Q	H	Q	H	Q
JST 08 S (SS)	0,75	2,0	0	7,2	11	15	18	21	
			15	12	9	7	5	2	
JST 08 SK (SS)	0,75	2,0	0	5	10	13	18	23	
			14,5	12	10	8	5	2	
JST 15 S (SS)	1,5	3,4	0	10	15	20	30	43	
			19	15	12,5	11	7	1	
JST 15 SK (SS)	1,5	3,4	0	10	20	30	40	48	
			17	14	11	7,5	4	1	
JST 22 S (SS)	2,2	5,0	0	10	20	30	45	55	
			21	18	15	12	7	2	
JST 22 SK (SS)	2,2	5,0	0	15	30	40	50	63	
			20	16	12	8	6	2	
JST 37 S (SS)	3,7	7,5	0	20	30	40	50	72	
			26	20	17	13,5	11	3,5	
JST 37 SK (SS)	3,7	7,5	0	20	30	40	50	72	
			25	20	17	14	11	3,5	
JST 55 S (SS)	5,5	11,0	0	20	40	60	90	96	
			23	19	16	13	5	3	
JST 55 SK (SS)	5,5	11,0	0	20	40	60	80	126	
			h	19	17,5	15	13	10	3
JST 75 S (SS)	7,5	16,0	0	30	60	90	110	130	
			h	32	27	21	14	9	3
JST 75 SK (SS)	7,5	16,0	0	35	50	70	100	144	
			H	22	18	15	13	8	4

Typenschlüssel



Pumpe

Die Tauchpumpe ist als Blockaggregat aufgebaut, d. h. Motor und Hydraulikteil sind mit der Antriebswelle fest verbunden. S-Baureihe mit Einkanalrad. Der druckwasserdicht gekapselte Motor wird durch das umgebene Medium gekühlt.

Schneidwerk und Laufrad der SK-Ausführung

Das Schneidwerk besteht aus Einkanalaufrad mit integrierter wolframkarbidverstärkter Scheerkante und feststehender sägezahnartiger Schneidplatte.

Motor

Drehstrom-Motor mit integriertem Überlastschutz 400 V (3-phasig), 50 Hz, Schutzart, IP 68, Isolationsklasse: E.

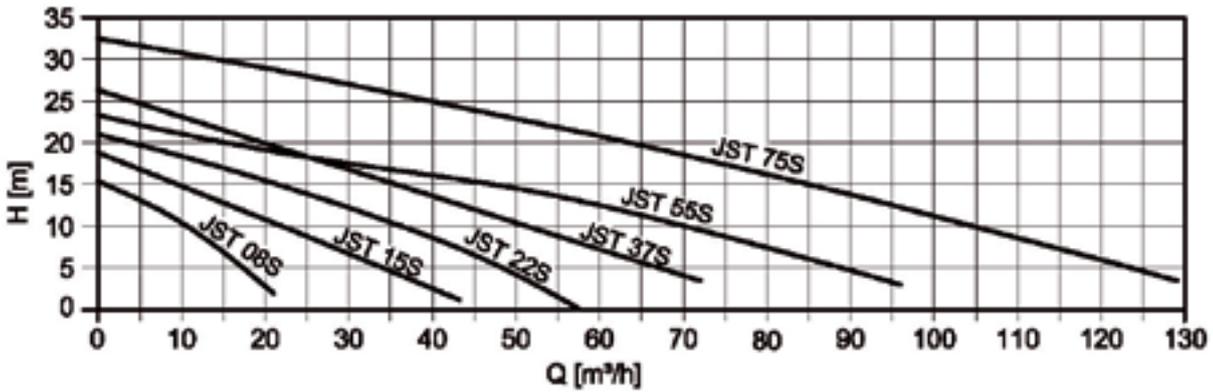
Abdichtung

3-faches Dichtungssystem, motorseitig: Gleitringdichtung Kohle/Keramik, mediumseitig: Gleitringdichtung SIC / SIC und Wellendichtring Nitril, mit dazwischenliegender Ölsperkammer.

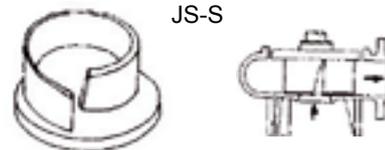
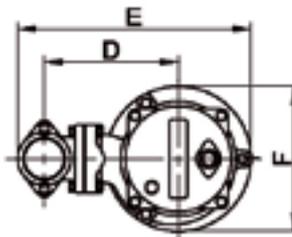
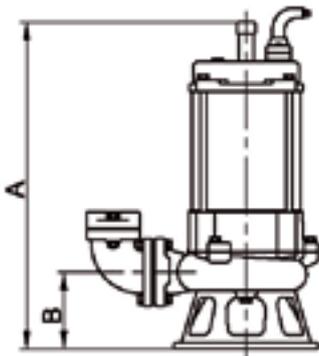
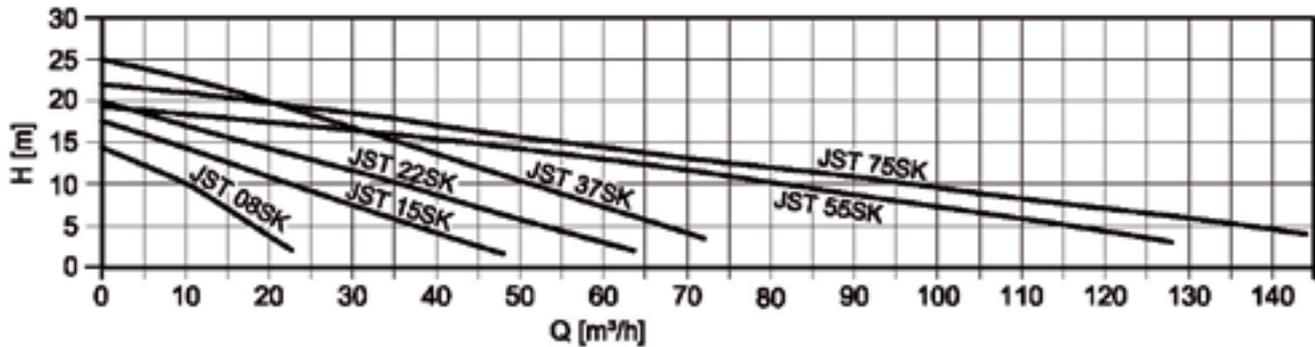
Werkstoff

Bauteil	Werkstoff	
	JST-S / JST-SK	JST-S / SK - SS
Motorgehäuse	Edelstahl 1.4301	Edelstahl 1.4401
Motorkopf	GG, EN GJL 250	Edelstahl 1.4401
Pumpengehäuse	GG, EN GJL 250	Edelstahl 1.4401
Bodenstützfuss (SK mit Schneidplatte)	Grauguss EN GJL 250	Edelstahl 1.4401
Laufrad	GG, EN GJL 250	Edelstahl 1.4401
	SK: mit wolframkarbidverstärkter Scheerkante	
Tragegriff	Edelstahl 1.4301	Edelstahl 1.4401

Baureihe JST – S (Einkanalrad)



Baureihe JST – SK (Einkanalrad mit Schneidsystem)



Modell	Leistung		Spannung	Nennstrom	H _{max}	Q _{max}	Freier Kugeldurchgang	Druckstutzen	Abmessung					Gewicht
	P ₁ [kW]	P ₂ [kW]							50 Hz	[A]	[m]	[m³/h]	[mm]	
JST 08 S (SS)	1,2	0,75	400 V ~ 3 ph	2,0	15	21	20	2"	462	167	136	315	192	27
JST 08 SK (SS)	1,2	0,75	400 V ~ 3 ph	2,0	14	22	20	2"	462	167	136	315	192	30
JST 15 S (SS)	2,2	1,5	400 V ~ 3 ph	3,4	19	43	45	3"	501	167	136	385	236	30
JST 15 SK (SS)	2,2	1,5	400 V ~ 3 ph	3,4	17	48	45	3"	501	167	136	385	236	38
JST 22 S (SS)	3,5	2,2	400 V ~ 3 ph	5,0	21	57	45	3"	544	205	150	405	235	40
JST 22 SK (SS)	3,5	2,2	400 V ~ 3 ph	5,0	20	63	45	3"	544	205	150	405	235	41
JST 37 S (SS)	5,0	3,7	400 V ~ 3 ph	7,5	26	72	50	4"	598	205	150	405	241	44
JST 37 SK (SS)	5,0	3,7	400 V ~ 3 ph	7,5	25	72	50	4"	598	205	150	405	241	45
JST 55 S (SS)	7,5	5,5	400 V ~ 3 ph	11,0	23	96	55	4"	718	242	200	502	298	65
JST 55 SK (SS)	7,5	5,5	400 V ~ 3 ph	11,0	19	128	70	4"	718	242	200	502	298	65
JST 75 S (SS)	12,0	7,5	400 V ~ 3 ph	16,0	32	129	55	4"	772	242	200	698	298	75
JST 75 SK (SS)	12,0	7,5	400 V ~ 3 ph	16,0	22	144	70	4"	772	242	200	698	298	75



Technische Daten

	GS	GST
Förderstrom:	bis 9 m³/h	bis 19 m³/h
Förderhöhe:	bis 25 m	bis 35 m
Medientemperatur:	max. 40 °C	
Spannung:	1 x 230 V	3 x 400 V, 50 Hz

Anwendung

Die Grinderpumpen der GS-Baureihe sind speziell für die Förderung von Schmutz- und Abwasser mit groben und langfaserigen Bestandteilen sowie für pumpfähige Schlämme, Klärschlämme, Fabrikabwässer, Fäkalien und häusliche Abwässer geeignet. Einsatz stationär oder transportabel in Nassaufstellung. Das Schneidsystem zerkleinert die Beimengungen zu einem leicht fließbaren Fördergut. Sicherer Dauerbetrieb bis 40° C bei volleingetauchter Pumpe.

Haupteinsatzgebiete

Entsorgung von Abwasser, das nicht über Freigefällekanalisation abfließen kann. Entsorgung von abgelegenen Ein- und Mehrfamilienhäusern, Wohnblöcken und Gewerbebetrieben. Einsatz in Druckentwässerungssystemen, Entsorgung von Ortsteilen und Siedlungen. Einsatz in Abwasser-schächten.

Lieferumfang

Wechselstrom: Mit Dichtungsfühler incl. 10 m Signalkabel, Schlauchtülle, 10 m Anschlusskabel und montiertem Schukostecker.
Drehstrom: Mit Dichtungsfühler incl. 10 m Signalkabel, Schlauchtülle und 10 m Anschlusskabel.

Ausführung

A: Wechselstromausführung mit automatischem Schwimmerschalter.

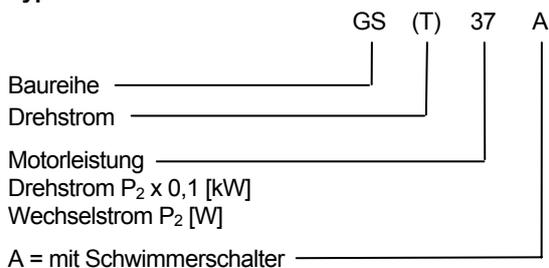
Zubehör

Anschlussmöglichkeit an Unterwasserkupplung SR 50, Motorschutzstecker mit / ohne Schwimmerschalter, Rückschlagklappen und Steuerungen.

Auslegung

Typ	Motorleistung P ₂ [KW]	Nennstrom [A]	1 x 230 V, 50 Hz						
			Q = Förderstrom [m³/h] H = Förderhöhe [m]						
GS 1200/A	1,2	9,2	Q	0	2	3	4	6	7
			H	20	17	15	13	6	2
GS 1500/A	1,5	11,5	Q	0	2	4	6	8	9,5
			H	25	23,5	21,5	18	8	2

Typenschlüssel



Pumpe

Die Tauchpumpe ist als Blockaggregat aufgebaut, d. h. Motor und Hydraulikteil sind mit der Antriebswelle fest verbunden. Das Schneidsystem ist unmittelbar vor dem offenen Laufrad angeordnet. Die Kühlung des Motors erfolgt durch das umgebene Medium.

Schneidwerk

Die Grinderpumpen haben ein offenes Laufrad mit vorgeschaltetem Schneidwerk. Das Hartmetall-Schneidrad rotiert in einem Hartmetall-Schneidring. Das Fördergut wird mit 28.000 Schnitten pro Minute zerkleinert.

Motor

Wechselstrom-Motor mit intergriertem Überlastschutz für 230 V (1-phasig), 50 Hz.
 Drehstrom-Motor mit intergriertem Überlastschutz für 400 V (3-phasig), 50 Hz.
 IP 68, Isolationsklasse: E.

Abdichtung

3-faches Dichtungssystem, motorseitig: Gleitringdichtung Kohle/Keramik; mediumseitig: Gleitringdichtung SIC/SIC und Wellendichtring Nitril mit dazwischenliegender Ölsperkammer.

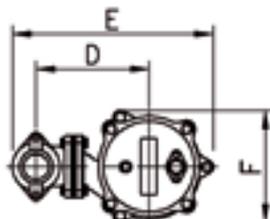
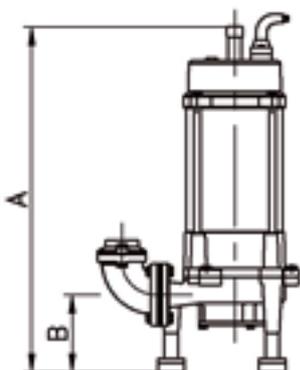
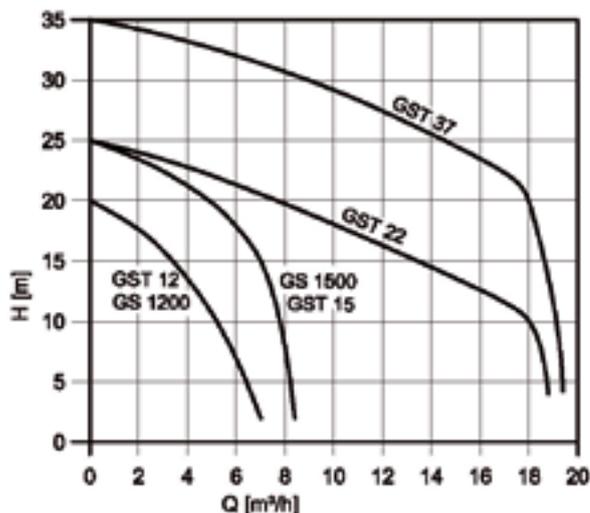
Ein in der Ölsperkammer integrierter Fühler kann als Frühwarnung des Dichtungssystems dienen. Eindringende Feuchtigkeit in die Ölsperkammer löst ein Alarmsignal aus. Zur Nutzung des Signals ist die 10 m Signalleitung an ein Auslösegerät anzuschliessen. Dieses kann im Pumpenschaltkasten oder in einer separaten Alarmanlage montiert werden.

Werkstoff

Bauteil	Werkstoff
	GS / GST
Motorgehäuse	GG25 (EN-GJL-250)
Motorkopf	GG25 (EN-GJL-250)
Pumpengehäuse	GG25 (EN-GJL-250)
Bodenstützfuss	GG25 (EN-GJL-250)
Laufrad (mit Schneidwerk)	GG25 (EN-GJL-250)
Schneidrad	Hartmetall
Schneidring	
Tragegriff	Edelstahl 1.4301

Auslegung

Typ	Motorleistung P ₂ [kW]	Nennstrom [A]	3 x 400 V, 50 Hz Q = Förderstrom [m³/h] H = Förderhöhe [m]						
			Q	0	2	3	4	6	7
GST 12	1,2	2,6	H	20	17	15	13	6,5	2
			Q	0	2	3	4	6	7
GST 15	1,5	3,2	H	25	23,5	21,5	18	8	2
			Q	0	2	3	4	6	9,5
GST 22	2,2	4,4	H	25	24,5	22	18	14,5	10
			Q	0	3	6	10	14	18
GST 37	3,7	7,5	H	35	34	32	29	25,5	20
			Q	0	3	6	10	14	18



Schneidwerk mit Schneidring

Modell	Leistung		Spannung	Nennstrom	H _{max}	Q _{max}	Druckstutzen	Abmessungen [mm]					Gewicht [Kg]
	P ₁ [KW]	P ₂ [KW]						50 Hz	[A]	[m]	[m³/h]	Rp	
GS 1200	1,75	1,2	230 V ~ 1 ph	9,2	20	7	1¼"	525	160	190	310	180	33
GS 1500	2,2	1,5	230 V ~ 1 ph	11,5	25	9	1¼"	565	160	190	315	180	37
GST 12	1,75	1,2	400 V ~ 3 ph	2,6	20	7	1¼"	500	160	190	315	180	30
GST 15	2,2	1,5	400 V ~ 3 ph	3,0	25	9	1¼"	500	160	190	320	180	35
GST 22	3,5	2,2	400 V ~ 3 ph	4,4	25	19	2"	565	160	205	340	240	50
GST 37	5,0	3,7	400 V ~ 3 ph	7,5	35	19	2"	575	160	220	340	240	55



SP 04 A

SP 08

Technische Daten

Förderstrom:	bis	21 m³/h
Förderhöhe:	bis	18 m
Freier Durchgang:	bis	7 mm
Medientemperatur:	max.	40 °C
Spannung:	1 x 230 V, 50 Hz	
	3 x 400 V, 50 Hz	

Anwendung

Robuste, verschleißfeste und leichte Entwässerungspumpen mit Rührkopf zum Pumpen von sandhaltigem Regen-, Grund- oder Schmutzwasser. Ideal für Baustellenentwässerung. Einsatz stationär oder transportabel in Naßaufstellung. Sicherer Dauerbetrieb bis 40 °C, mit bis zu 3% Feststoffanteil.

Haupteinsatzgebiete

Mehrzweckpumpen für unterschiedliche Aufgaben in Haus, Hof, Garten, Landwirtschaft, Tiefbau, Wasserbau, und in der Industrie. Ideal für Feuerwehr und Katastrophenschutz.

Lieferumfang

Mit 10 m Anschlusskabel
 Anschluß: SP 04 R 2'' mit 45° Krümmer
 SP 08 Rp 2'' mit Schlauchtülle

Ausführung

A: mit automatischem Schwimmerschalter (Schwimmerschalterkabel – L= ca. 350 mm, erforderlicher Schachtdurchmesser min. 400 mm)
 MA: mit automatischem Magnetschwimmerschalter (für enge Pumpenschächte ab 260 mm)

Pumpe	Ausf. A	Ausf. MA	Ausf. E
SP 04	•	•	•
SP 08	•	•	•
SP (T) 04	–	–	•
SP (T) 08	–	–	•

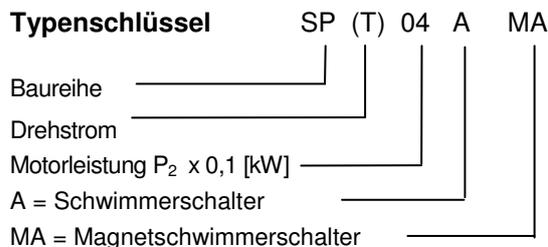
Zubehör

Ausführung E = Elektrodensteuerungen, Storzkupplung C, Rückschlagklappen, Schläuche, Motorschutzstecker, Notstromaggregate und Steuerungen.

Auslegung

Typ	Motorleistung P ₂ [kW]	Nennstrom [A]	Q = Förderstrom [m³/h] H = Förderhöhe [m] (Betriebsoptimum = fett)										
			Q	H	Q	H	Q	H	Q	H	Q	H	
SP 04	0,4	1,9	0	3	7,2	9	12	14	15	18	21		
			12	10	7	6	3	0					
SP 08	0,75	6,5	0	3	6	10	12	14	15	18	21		
			18	16	14	12	10	8	7	4	0		
SP (T) 04	0,4	0,9	0	3	7,2	9	12	14	15	18	21		
			12	10	7	6	3	0					
SP (T) 08	0,75	1,8	0	3	6	10	12	14	15	18	21		
			18	16	14	12	10	8	7	4	0		

Typenschlüssel



Pumpe

Die Tauchpumpen sind als Blockaggregat aufgebaut, d. h. Motor und Hydraulikteil sind mit der Antriebswelle fest verbunden. Das Fördermedium kühlt den Motor. Für eine lange Lebensdauer sorgen doppelt gekapselte, wartungsfreie Kugellager. Dauerbetrieb bei 200 – 225 mm Wasserstand.

Motor

Wechselstrom-Motor mit integriertem Überlastschutz. (Trockenlaufsicherung) 1 x 230 V (1-phasig), 50 Hz, IP 68, Isolationsklasse E.
 Drehstrom-Motor mit integriertem Überlastschutz (Trockenlaufsicherung) 400 V (3-phasig), 50 Hz, IP 68, Isolationsklasse E

Laufeinheit

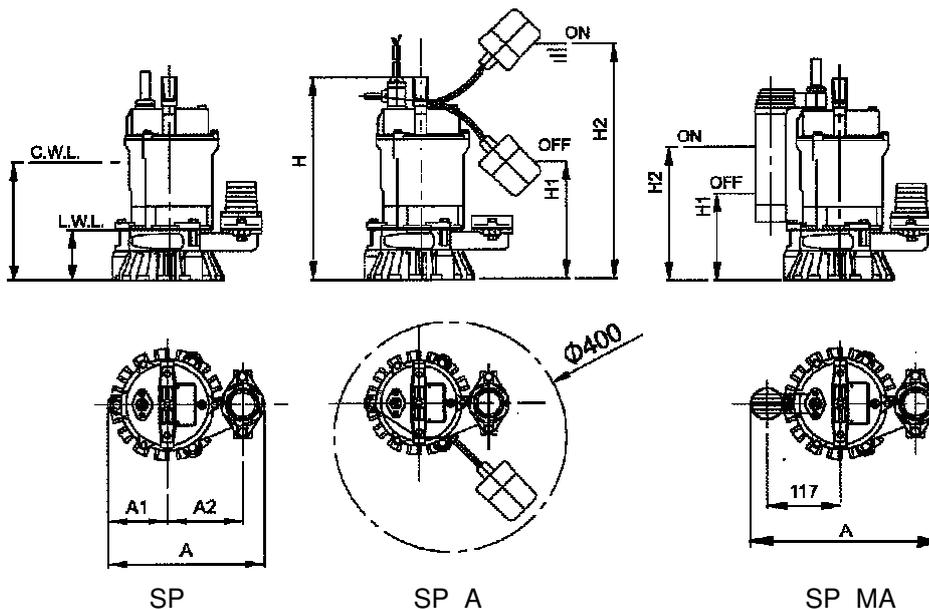
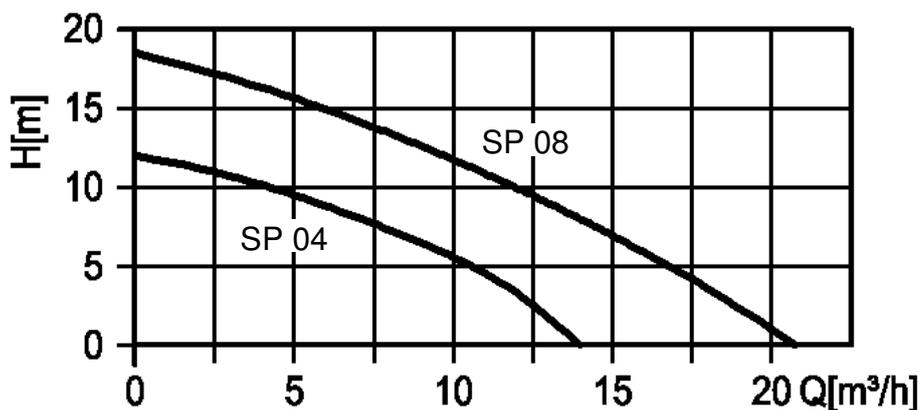
Die Pumpen haben ein robustes offenes Laufrad mit vorgeschaltetem Rührkopf. Der Rührkopf wirbelt die Feststoffe auf und verhindert eine Verstopfung in der Hydraulik. Wasserabsenkung bis 90 mm.

Abdichtung

3-faches Dichtungssystem motorseitig: Gleitringdichtung Kohle/Keramik, mediumseitig: SIC / SIC und einer Lippendichtung mit dazwischenliegender Ölsperkammer.

Werkstoff

Bauteil	Werkstoff
Handgriff	Nylon
Motorgehäuse	Aluminiumguß
Motormantel	Aluminiumguß
Pumpengehäuse	GGG70 (EN-GJS-700-2)
Laufrad	metallverstärktes Polyurethan
Rührkopf	Hartmetall
Welle	1.4028
Gleitringdichtung	SIC / SIC
Lippendichtung	NBR
O-Ringe	NBR
Pumpenfuß	PVC



Offenes Laufrad mit Rührwerk

C.W.L. Mindestwasserstand für sicheren Dauerbetrieb SP04 = 200 mm, SP08 = 225 mm
 L.W.L. Minimaler Wasserstand SP04 / SP08 = 90 mm

Typ	Leistung		Spannung 50 Hz	Nennstrom [A]	Anlaufstrom [A]	H _{max} [m]	Q _{max} [m³/h]	Korngrösse [mm]	Anschluß	Abmessungen [mm]						Gewicht [kg]
	P ₁ [kW]	P ₂ [kW]								H	H1	H2	A	A1	A2	
SP 04	0,58	0,4	230 V ~ 1 ph	1,9	8	12	14	7	R 2"	343	90	200	249	95	120	12
SP 04 A	0,58	0,4	230 V ~ 1 ph	1,9	8	12	14	7	R 2"	343	200	400	249	95	120	12,5
SP 04 MA	0,58	0,4	230 V ~ 1 ph	1,9	8	12	14	7	R 2"	343	150	230	249	95	120	12,5
SP 08	1,15	0,75	230 V ~ 1 ph	6,5	15	18	21	7	Rp 2"	368	90	225	279	95	120	16
SP 08 A	1,15	0,75	230 V ~ 1 ph	6,5	15	18	21	7	Rp 2"	368	225	425	279	95	120	16,5
SP 08 MA	1,15	0,75	230 V ~ 1 ph	6,5	15	18	21	7	Rp 2"	368	175	255	279	95	120	16,5
SP (T) 04	0,5	0,4	400 V ~ 3 ph	0,9	6	12	14	7	R 2"	343	90	200	249	95	120	12,5
SP (T) 08	1,05	0,75	400 V ~ 3 ph	1,8	11	18	21	7	Rp 2"	368	90	225	279	95	120	16,5

Anschluß
 SP 04 R 2" mit 45°-Krümmer (für Storz C Kupplung)
 SP 08 Rp 2" mit Schlauchtülle (für Storz C Kupplung)





Technische Daten	PB-S W	PB-S D
Förderstrom:	bis 60 m ³ /h	bis 65 m ³ /h
Förderhöhe:	bis 20 m	bis 22 m
Sieblochdurchmesser:	bis 6 mm	
Medientemperatur:	max. 40° C	
Spannung:	1 x 230 V	3 x 400 V, 50 Hz

Anwendung

Bautauchpumpen zur Förderung von faserfreiem sauberen bis leicht verunreinigtem Schmutzwasser, auch mit schlammhaltigen Feststoffanteilen. Einsatz stationär oder transportabel in Nassaufstellung. Sicherer Dauerbetrieb bis 40° C auch im Schlüfriebetrieb.

Haupteinsatzgebiete

PB-S Bautauchpumpen mit geringem Gewicht für Entwässerung im Tiefbau, Wasserbau und in der Industrie. Ideal für Feuerwehr- und Katastropheneinsatz.

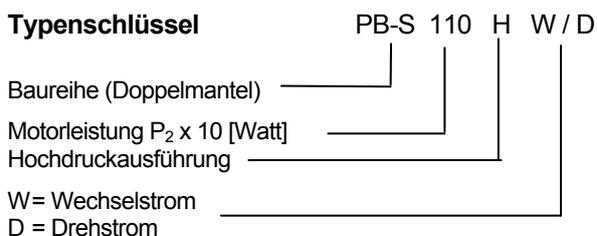
Lieferumfang

Mit 15 m Anschlusskabel, Storz C-Kupplung
 PB-S W mit Motorschutzstecker
 PB-S D mit Motorschutzschalter Ein/Aus mit Phasenwender

Zubehör:

Storkupplung, Motorschutzschalter mit automatischem Schwimmerschalter für 3 x 400 V, 50 Hz, Elektodensteuerung für 1x230 V, 50 Hz, Schläuche und Steuerungen

Typenschlüssel



Pumpe

Die Tauchpumpe mit offenen Laufrad ist als Blockaggregat aufgebaut, d. h. Motor und Hydraulikteil sind mit der Antriebswelle fest verbunden. Der druckwasserdicht gekapselte Motor besitzt ein Doppelmantelgehäuse. Das Fördermedium kühlt den Motor. Der gummibeschichtete, abriebfeste Diffusor sorgt für verschleissarmen Betrieb.

Motor

PB-S_W
 Wechselstrom-Motor mit anschliessbarem Überlastschutz 230 V (1-phasig), 50 Hz, IP 68, Isolationsklasse F.
 PB-S_D
 Drehstrom-Motor mit anschliessbarem Überlastschutz 400 V (3-phasig), 50 Hz, IP 68, Isolationsklasse F.

Abdichtung

Doppelte Dichtung SIC/SIC mit dazwischenliegender Ölsperkammer.

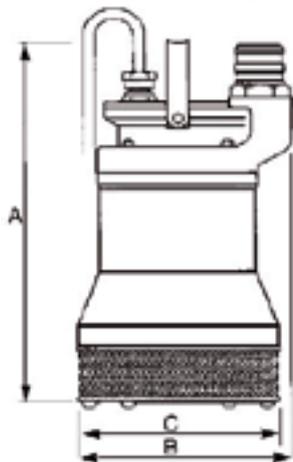
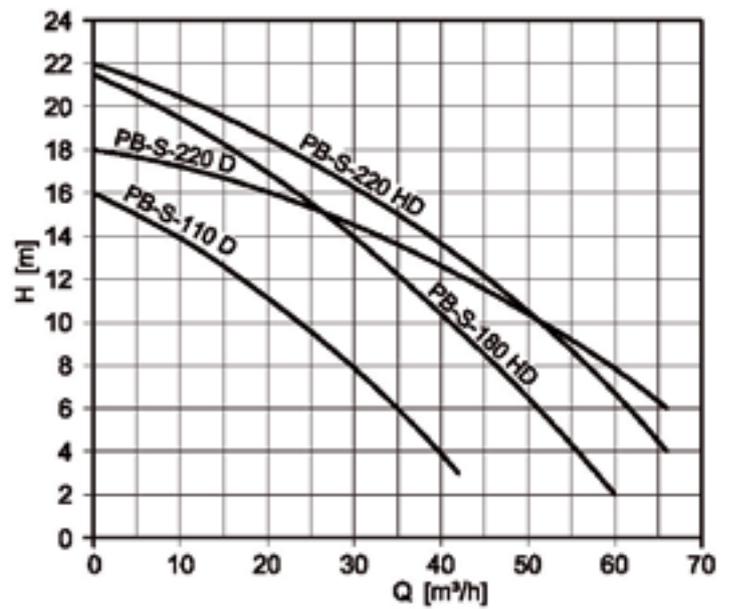
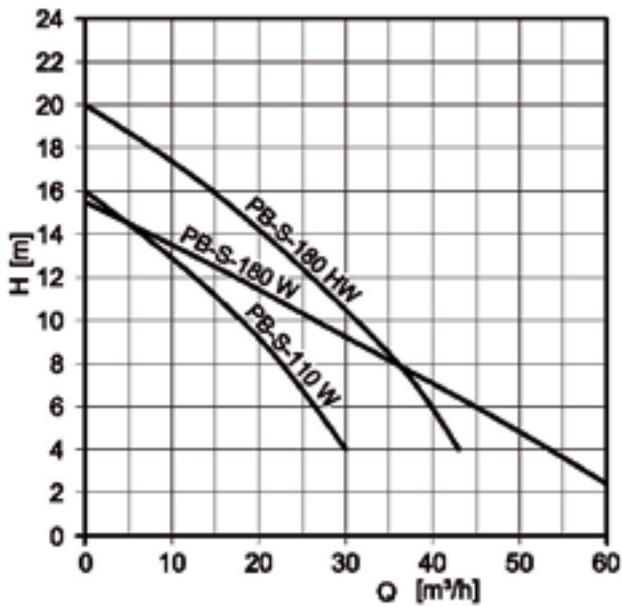
Werkstoff

Bauteil	Werkstoff
Gehäusemantel	Edelstahl 1.4301
Motorgehäuse	Edelstahl 1.4301
Pumpenkopf	Aluminium
Pumpengehäuse	Grauguss EN G.JL 250
Laufrad	Chrom-Hartguss
Pumpeneinlauf/Schleissplatte/Diffusor	Abriebfester Polyurethan/Gummi
Bodensieb	Edelstahl 1.4301
Tragegriff	Edelstahl 1.4301

Auslegung

Typ	Motorleistung P ₂ [kW]	Nennstrom [A]	1 x 230 V, 50 Hz					
			Q	H	Q	H	Q	H
PB-S-110 W	1,1	7	Q	0	12	18	23	30
			H	16	12	10	8	4
PB-S-180 W	1,8	11,5	Q	0	18	36	48	60
			H	15,5	12	7,5	4	2,5
PB-S-180 HW	1,8	11,5	Q	0	18	30	36	43
			H	20	15	10,5	8	4

Typ	Motorleistung P ₂ [kW]	Nennstrom [A]	3 x 400 V, 50 Hz					
			Q	H	Q	H	Q	H
PB-S-110 D	1,1	3,8	Q	0	10	24	30	42
			H	16	14	10	8	3
PB-S-180 HD	1,8	5,5	Q	0	16	36	51	60
			H	21,5	18	12	6	2
PB-S-220 D	2,2	7	Q	0	18	42	60	66
			H	18	16,5	12	8	6
PB-S-220 HD	2,2	7	Q	0	24	42	60	66
			H	22	18	13	7	4



Modell	Leistung		Spannung	Nennstrom	H _{max}	Q _{max}	Druckstutzen	Abmessung [mm]			Gewicht
	P ₁ [kW]	P ₂ [kW]						50 Hz	[A]	[m]	
PB-S-110 D	1,5	1,1	400 V ~ 3 ph	3,8	16	48	2" IG	500	277	245	25
PB-S-180 HD	2,5	1,8	400 V ~ 3 ph	5,5	21,5	61	2" IG	520	277	245	28,5
PB-S-220 D	3,0	2,2	400 V ~ 3 ph	7,0	18	81	2" IG	550	277	245	32,5
PB-S-220 HD	3,0	2,2	400 V ~ 3 ph	7,0	22	74	2" IG	550	277	245	32,5
PB-S-110 W	1,5	1,1	230 V ~ 1 ph	7,0	16	36	2" IG	515	277	245	25,0
PB-S-180 W	2,5	1,8	230 V ~ 1 ph	11,5	15,5	60	2" IG	535	277	245	28,5
PB-S-180 HW	2,5	1,8	230 V ~ 1 ph	11,5	20,2	50	2" IG	535	277	245	28,5



JST-KB



JST-KB/H

Technische Daten

Förderstrom:	bis	120 m³/h
Förderhöhe:	bis	50 m
Freier Durchgang:	bis	10 mm
Medientemperatur:	max.	40 °C
Spannung:		3 x 400 V, 50 Hz, 2900 min ⁻¹ 3 x 500 V, 50 Hz, 2900 min ⁻¹ Sonderspannung auf Anfrage

Anwendung

Bautauchpumpen JST-KB / H
Schwere robuste Ausführung zum Pumpen von sandhaltigem Schmutzwasser.

Sicherer Dauerbetrieb bis 40° C auch bei halbeingetauchter Pumpe bis Q_{min.} = 20 % von Q_{max.}

- Dichte max. 1,1 kg/dm³
- PH-Wert = 5 – 10
- Max. Eintauchtiefe 15 m
- Max. Schaltspiele 15/h

Haupteinsatzgebiete

Grundwasserhaltung, Entwässerung im Tiefbau, Wasserbau, Bergbau, Kieswerke, Industrie

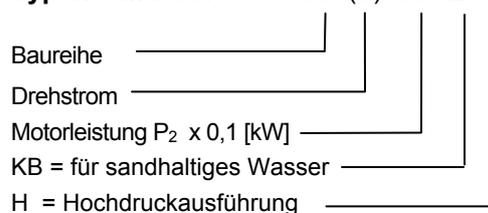
Lieferumfang

Mit 20 m Anschlusskabel H07RNF mit Zugentlastung, Gewindeanschluss

Zubehör

Storzkupplung, Schläuche, Schlauchanschluss, Motorschutzschalter und Steuerungen

Typenschlüssel JS (T) 75 KB / H



Pumpe

Die Tauchpumpen sind als Blockaggregat aufgebaut, d. h. Motor und Hydraulikteil sind mit der Antriebswelle fest verbunden. Das Fördermedium kühlt den Motor. Für eine lange Lebensdauer sorgen doppelt gekapselte, wartungsfreie Kugellager.

Motor

Drehstrom-Motor (2polig) mit integriertem Überlastschutz 400 V (3-phasig), 50 Hz, IP 68, Isolationsklasse F

Laufeinheit

Die Pumpen haben ein robustes offenes Freistrom-Laufrad mit vorgeschaltetem Rührwerk. Das Rührwerk verflüssigt das Fördermedium und verhindert eine Verstopfung in der Hydraulik.

Abdichtung

3-faches Dichtungssystem
motorseitig: Gleitringdichtung Kohle/Keramik,
mediumseitig: SIC / SIC und eine Lippendichtung mit dazwischenliegender Ölsperkammer mit Ölkontrollschraube.

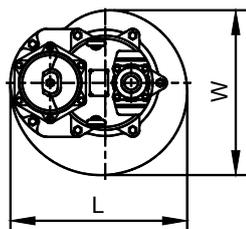
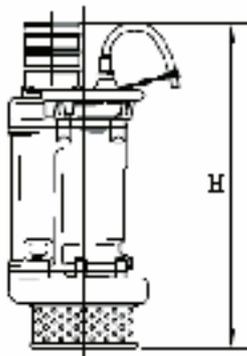
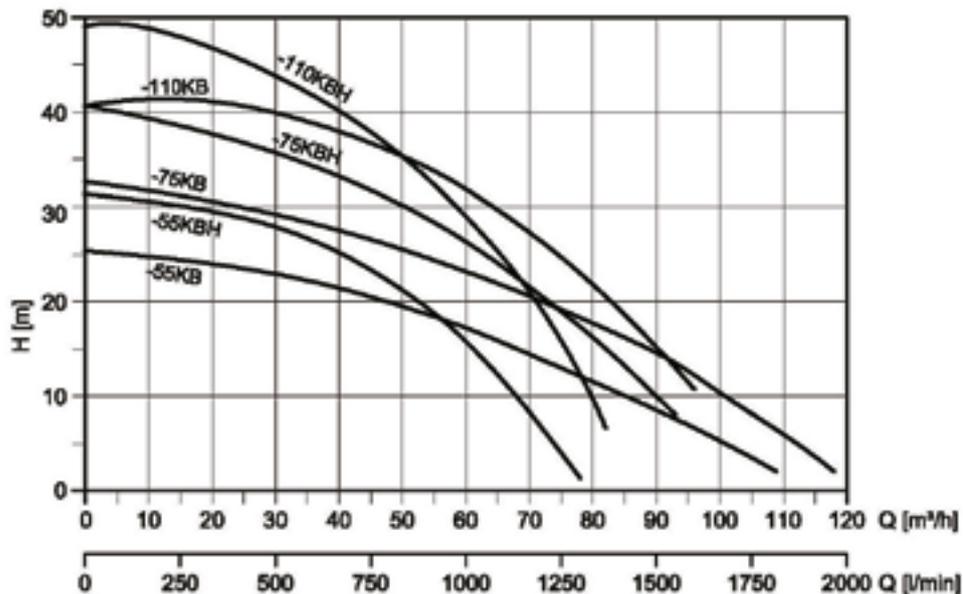
Werkstoff

Bauteil	Werkstoff
Motorgehäuse	GG20 (EN-GJL-200)
Motorkopf	GG20 (EN-GJL-200)
Pumpengehäuse	Chromgusseisen
Lauftrad	Chromgusseisen
Rührwerk	Chromgusseisen
Welle	1.4028
Gleitringdichtung	SIC / SIC
Lippendichtung	NBR
O-Ringe	NBR

Auslegung

Typ	Motorleistung P ₂ [kW]	Nennstrom [A]	3 x 400 V, 50 Hz						
			Q = Förderstrom [m³/h] (Betriebsoptimum = fett) H = Förderhöhe [m]						
JST 55 KB	5,5	12	Q	0	30	50	60	80	100
			H	25	23	19	17	12	5
JST 55 KB / H	5,5	12	Q	0	15	30	42	60	70
			H	31	30	27	23	15	8
JST 75 KB	7,5	16,5	Q	0	20	40	66	90	110
			H	33	31	27	22	15	6
JST 75 KB / H	7,5	16,5	Q	0	20	40	54	75	90
			H	41	37	33	28	18	10
JST 110 KB	11,0	26	Q	0	30	50	60	80	95
			H	41	40	35	32	22	10
JST 110 KB / H	11,0	26	Q	0	20	40	48	70	80
			H	49	46	40	37	21	10

JST-KB / JST-KB / H



	Leistung		Spannung	Nennstrom	H _{max}	Q _{max}	Korngrösse	Druckstutzen	Abmessungen [mm]			Gewicht
	P ₁ [kW]	P ₂ [kW]							50 Hz	[A]	[m]	
JST 55 KB	6,9	5,5	400 V ~ 3 ph	11,0	25	110	10	4"	750	345	350	107
JST 55 KB / H	6,9	5,5	400 V ~ 3 ph	11,0	31	80	10	3"	720	345	350	107
JST 75 KB	9,8	7,5	400 V ~ 3 ph	14,5	33	120	10	6"	825	345	370	137
JST 75 KB / H	9,8	7,5	400 V ~ 3 ph	14,5	41	95	10	4"	795	345	370	137
JST 110 KB	14,0	11,0	400 V ~ 3 ph	21,5	41	95	10	6"	855	345	370	146
JST 110 KB / H	14,0	11,0	400 V ~ 3 ph	21,5	49	80	10	4"	825	345	370	146



JST-KZ



JST-KZN

Technische Daten

Förderstrom: bis 360 m³/h
 Förderhöhe: bis 34 m
 Freier Durchgang: bis 35 mm
 Medientemperatur: max. 40 °C
 Spannung: 3 x 400 V, 50 Hz, 1500 min⁻¹
 3 x 500 V, 50 Hz, 1500 min⁻¹
 Sonderspannung auf Anfrage

Anwendung

Bautauchpumpen JST-KZ
 Schwere robuste Ausführung zum Pumpen von sandhaltigem Schmutzwasser.
 Bautauchpumpen JST-KZN
 Schwere robuste Ausführung zum Pumpen von schlammhaltigem Schmutzwasser.
 Sicherer Dauerbetrieb bis 40° C auch bei halbeingetauchter Pumpe bis Q_{min.} = 20 % von Q_{max.}

Haupteinsatzgebiete

Grundwasserhaltung, Entwässerung im Tiefbau, Wasserbau, Bergbau, Kieswerken und in der Industrie.

Lieferumfang

Mit 10 m Anschlusskabel mit Zugentlastung, Gewindeanschluss

Zubehör

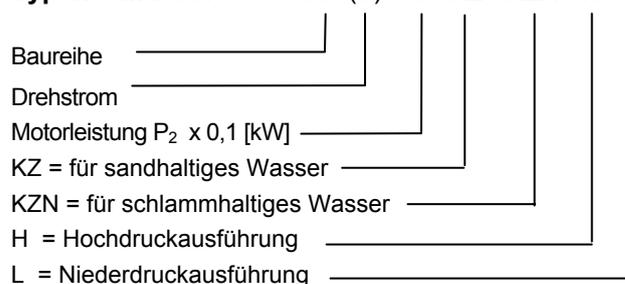
Storzkupplung, Schläuche, Motorschutzschalter und Steuerungen.

Auslegung

Typ	Motorleistung P ₂ [kW]	Nennstrom [A]	3 x 400 V, 50 Hz						
			Q = Förderstrom [m³/h] (Betriebsoptimum = fett) H = Förderhöhe [m]						
JST 37 KZ / N	3,7	7,5	Q	0	20	40	60	80	90
			H	14	12,5	10,5	7,5	4	2
JST 55 KZ / N	5,5	11,0	Q	0	20	40	60	80	120
			H	17,5	15,5	14,5	12,5	9,5	2,2
JST 75 KZ / N	7,5	14,5	Q	0	20	60	100	120	144
			H	19	18	15	10,5	7,5	3,5
JST 55 KZ / N / H	5,5	11,0	Q	0	20	40	60	80	102
			H	21	19	16	13	9	4
JST 75 KZ / N / H	7,5	14,5	Q	0	40	60	80	100	120
			H	24	19	15,5	12	9	5
JST 110 KZ / N	11,0	21,7	Q	0	60	90	140	180	240
			H	22	19	17,5	13	9,5	8
JST 110 KZ / N / H	11,0	28,5	Q	0	40	60	80	110	138
			H	30,5	29,5	27	24	17	7,5
JST 150 KZ / N / L	15,0	28,5	Q	0	60	120	240	300	336
			H	22	20	17,5	10	5	2
JST 150 KZ / N	15,0	28,5	Q	0	40	110	140	160	186
			H	34	32	23,5	17,5	12,5	5
JST 220 KZ / N / L	22,0	43,5	Q	0	60	150	240	300	360
			H	26	24	20	15	10	5
JST 220 KZ / N	22,0	43,5	Q	0	60	120	240	300	342
			H	31	30	27,5	18,5	12	6

Typenschlüssel

JS (T) 150 KZ / KZN / H / L



Pumpe

Die Tauchpumpen sind als Blockaggregat aufgebaut, d. h. Motor und Hydraulikteil sind mit der Antriebswelle fest verbunden. Das Fördermedium kühlt den Motor. Für eine lange Lebensdauer sorgen doppelt gekapselte, wartungsfreie Kugellager.

Motor

Drehstrom-Motor mit integriertem Überlastschutz 400 V (3-phasig), 50 Hz, IP 68, Isolationsklasse E

Laufeinheit

Die Pumpen haben ein robustes offenes Laufrad mit vorgeschaltetem Rührwerk. Das Rührwerk verflüssigt das Fördermedium und verhindert eine Verstopfung in der Hydraulik.

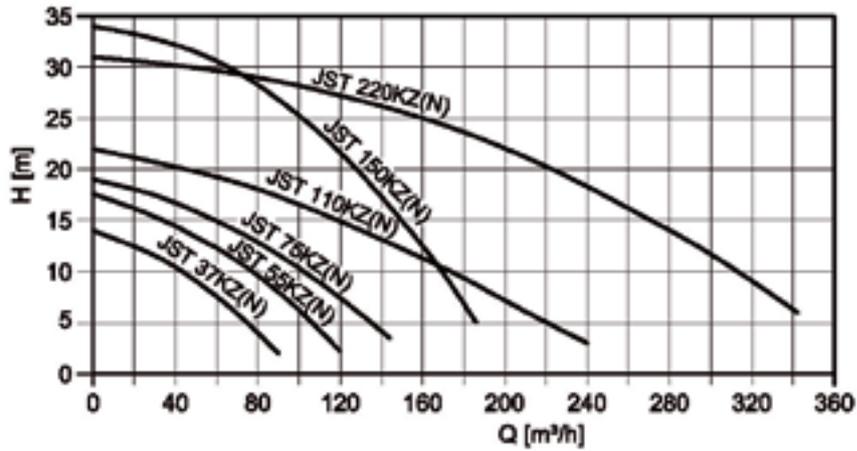
Abdichtung

3-faches Dichtungssystem motorseitig: Gleitringdichtung Kohle/Keramik, mediumseitig: SIC / SIC und einer Lippendichtung mit dazwischenliegender Ölsperkkammer mit Ölkontrollschraube.

Werkstoff

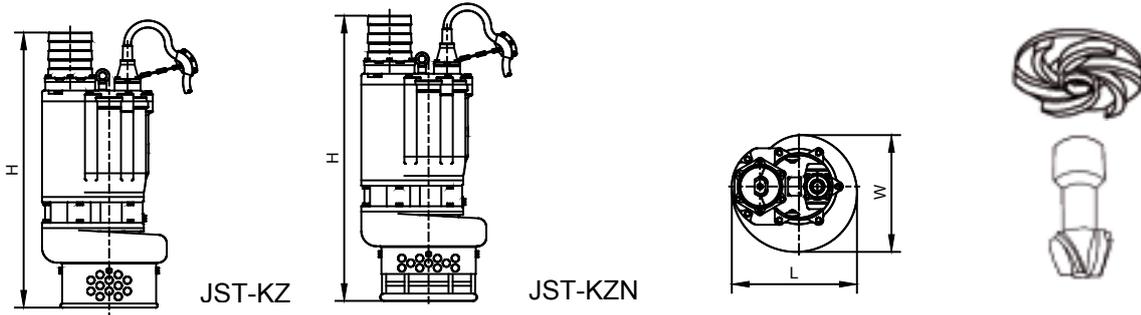
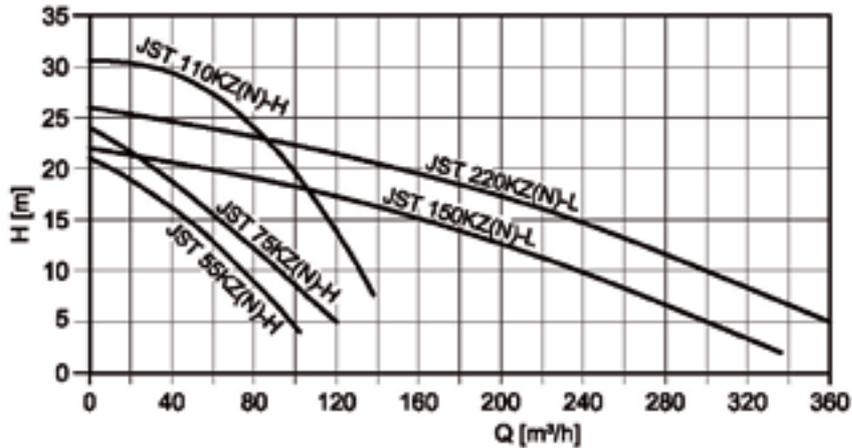
Bauteil	Werkstoff
Motorgehäuse	GG20 (EN-GJL-200)
Motorkopf	GG20 (EN-GJL-200)
Pumpengehäuse	GG20 (EN-GJL-200)
Laufrad	GGG70 (EN-GJS-700-2)
Rührwerk	GGG70 (EN-GJS-700-2)
Welle	1.4028
Gleitringdichtung	SIC / SIC
Lippendichtung	NBR
O-Ringe	NBR

JST-KZ / JST-KZN



JST-KZ-H / JST-KZN-H

JST-KZ-L / JST-KZN-L



Typ	Leistung		Spannung 50 Hz	Nenn- strom [A]	H _{max} [m]	Q _{max} [m³/h]	Korn- grösse [mm]	Druck- stutzen Schlauch- tülle	Abmessungen				Gewicht [kg]
	P ₁ [kW]	P ₂ [kW]							H		W	L	
JST37KZ(N)	5,0	3,7	400 V ~ 3 ph	7,5	14	90	20	3"	790	820	410	420	130
JST55 KZ(N)	7,5	5,5	400 V ~ 3 ph	11,0	17,5	120	25	4"	790	820	410	420	150
JST75 KZ(N)	10,0	7,5	400 V ~ 3 ph	14,5	19	144	25	4"	820	840	410	420	180
JST55KZ(N)H	7,5	5,5	400 V ~ 3 ph	11,0	21	102	25	3"	790	820	410	420	150
JST75KZ(N)/H	10,0	7,5	400 V ~ 3 ph	14,5	24	120	25	4"	820	840	410	420	180
JST110 KZ(N)	15,0	11,0	400 V ~ 3 ph	21,7	22	192	35	6"	950	1100	565	485	245
JST110KZ(N)H	15,0	11,0	400 V ~ 3 ph	28,5	30,5	138	35	4"	950	1100	565	485	245
JST150KZ(N)L	20,0	15,0	400 V ~ 3 ph	28,5	22	336	35	6"	950	1100	565	485	265
JST150KZ(N)	20,0	15,0	400 V ~ 3 ph	28,5	34	186	35	6"	950	1100	565	485	265
JST 220KZ(N)L	30,0	22,0	400 V ~ 3 ph	43,5	26	360	35	8"	1280	1325	578	543	410
JST 220KZ(N)	30,0	22,0	400 V ~ 3 ph	43,5	31	342	35	8"	1280	1325	578	543	410