

# Technisches Datenblatt

## GFK-Rohrsystem für Entsalzungsanlagen



### Produktbeschreibung:

Glasfaserverstärkte Kunststoffrohre haben sich schon seit Jahren beim Einsatz unter schwersten Bedingungen bewährt. Gerade bei vertikalen Bohrungen werden diese Rohre z.B. als Steigleitung oder auch als Schutzrohre immer häufiger verwendet.

GFK-Produkte sind besonders für den Einsatz in aggressiver Umgebung (z.B. salzhaltiges Wasser) geeignet.

### Produkteigenschaften:

- Lange Betriebsdauer, aufgrund einer exzellenten Beständigkeit gegenüber Korrosion oder chemischen Medien
- Einfache Handhabung und Installation dank eines geringen Eigengewichtes und einer einfachen Verbindungstechnik
- Hohe Wirtschaftlichkeit gegenüber traditionellen Werkstoffen
- Exzellente Fließeigenschaften durch die glatte Rohrinnenoberfläche und geringe Rauigkeitswerte



### Verbindung:

Die Verbindung besteht aus einem Zapfen mit zwei O-Ringen und einer Muffe, einer Scherfeder oder einem Scherstab. Die Muffe ist an einer Seite des Rohres angeformt, der Zapfen stellt das andere Ende dar. Die hydraulische Abdichtung wird durch zwei O-Ringe gewährleistet. Die mechanische Kupplung wird durch eine Arretierung (Scherfeder/Scherstab), die durch die Muffe in eine Nut eingeführt wird, ausgeführt. Diese Verbindung ist sehr einfach auszuführen und kann die Installationszeit bis zu 50% reduzieren. Zur Vermeidung von Rotationen des Rohrstranges, kann die Verbindung zusätzlich mit einer speziellen Verdrehsicherung angefertigt werden.

### Technische Daten (nominale Angaben):

Innendurchmesser	255,0 mm
Außendurchmesser	260,0 mm
Außendurchmesser Verbindung	296,0 mm
Baulänge	6,00 m
Längenverlust/Rohr	228,0 mm
Rohrgewicht	8 kg/m
Innendruckfestigkeit	13 bar
Außendruckfestigkeit	2,95 bar
Zugbelastung	Max. 4 t
Temperaturbeständigkeit	Max. 60°C
Verbindung	Zugfeste Steckverbindung (ZSM)

Weitere Ausführungen auf Anfrage lieferbar.