

Die GWE ist führender Entwickler und Hersteller von Materialien und Anwendungen für den professionellen Brunnenbau und die Geothermie. In unseren verschiedenen, spezialisierten Produktionsstandorten veredeln und bearbeiten wir Stähle und Kunststoffe auf vielfältige Art und Weise.

**Gerne bieten wir Ihnen in unserem Werk in Nordhausen die Beizung und Passivierung Ihrer Edelstahlprodukte an.**

### Beizen von nichtrostenden Stählen

Die Korrosionsbeständigkeit von nichtrostenden Stählen wird durch die Bildung einer nicht sichtbaren Passivschicht, welche aus Chromoxiden und Chromhydroxiden auf der Oberfläche des Stahls besteht, erreicht. Sie schützt die Oberfläche vor angreifenden Medien bzw. äußeren Einflüssen. Für die Bildung der Passivschicht ist eine metallisch reine Oberfläche, welche frei von Zunderschichten, Anlauffarben, Ablagerungen von Metalloxiden oder Eisenabrieb ist, unabdingbar. Dies wird durch den Vorgang des Beizens erzeugt. Dieser Prozess geschieht bei der GWE in Form von Tauchbeizen, wobei die ganze Konstruktion erfasst wird und sich eine einheitliche Oberfläche ergibt.

### Das GWE Beizbecken:

- Maße des Beizbeckens: 8,0 x 2,0 x 1,6 m
- Max. Last: 10 t/St.
- Tauchbeizbecken und Spülbecken
- Beizbad: Gemisch aus Salpeter- und Flusssäure
- Endreinigung erfolgt mit Hochdruckreiniger

### Unsere Leistungen:

- Geschultes Fachpersonal mit langjähriger Erfahrung
- Umweltfreundlichkeit entsprechend neuester Vorgaben
- Beizen aller Standardwerkstoffe (1.4301, 1.4571 etc.)
- Sonderwerkstoffe nach Absprache
- Sonderleistungen:
  - Entfetten und Reinigen
  - Entfernung von Ablagerungen durch Hochdruckreinigung
- Trocknung in separater Halle bei Raumtemperatur
- Auf Wunsch Verpackung der gebeizten Produkte

Gerne stehen wir Ihnen für weitere Auskünfte zur Verfügung.



GWE pumpenboese GmbH  
Werk Nordhausen  
Rothenburgstraße 12  
99734 Nordhausen

Tel.: 03631-61370

