



Wickelrohr- schacht-Systeme

Die komfortable Lösung,
wenn der Standard nicht
mehr ausreicht

Ideal bei Großprojekten mit
besonderen Anforderungen

Vorteile im Überblick

- ✓ Sehr hohe statische Belastbarkeit, ideal für Einbausituationen mit besonderen Anforderungen an Tragfähigkeit und Stabilität
- ✓ Die spezielle Bauweise bietet eine hohe Flexibilität und ermöglicht die Installation unter Bodenplatten oder Betondecken
- ✓ Der große, nutzbare Innenraum bietet Freiraum für Einbauten, Rohrführungen und technische Komponenten
- ✓ Wartungsfreundlicher Innenraum
- ✓ Einbaufertige Lieferung auf die Baustelle



Produkteigenschaften

- Ausführung für bis zu 100 EWS-Kreise
- Zusätzliche Hauptabspernung im Verteilerstamm
- Befüll- und Entlüftungsarmaturen im Verteilerstamm integriert
- Befahrbar bis 40 t (LKW)



Technische Daten

Werkstoff	PE 100
Dimension (Ø x L*)	1500 mm / 1800 mm / 2000 mm
Anschluss Erdwärmesonden	DA 40 / DA 50
Armatur Vorlauf	Kugelhahn DN 25 / DN 32
Armatur Rücklauf	Inline-setter (Durchflussmesser)
Verkehrslast / Abdeckung (Standard)	A15, LW 600 höhenverstellbar

* Länge Projekt abhängig

Zubehör (Optional)

- Sonderausführung als Sammelschacht / Pumpenschacht
- Schachtabdeckungen LW 600/ LW 800: KLB 125 (PKW befahrbar), KLD400 (LKW befahrbar)
- Armaturen: Strangreguliertventile, Kunststoff Durchflussmesser, Automatische Entlüfter

Gerne beraten wir Sie bei Ihren individuellen Projektanforderungen.

GWE GmbH

Moorbeerenweg 1
 31228 Peine

Tel.: +49 (0) 5171 294-0
 info@gwe-gruppe.de



www.gwe-gruppe.de