



GWE PureLine®
Qualität von Anfang an

**Das Aseptische
Brunnenrohrsystem**

Für höchste Ansprüche in der Lebensmittel-,
Getränke- und pharmazeutischen Industrie

Vorteile im Überblick

- ✓ Speziell entwickeltes Dichtungssystem für höchste Anforderungen an Hygiene und Keimfreiheit
- ✓ Hochpräzise Fertigung, z.B. Spezialschliff innen $Ra < 0,8 \mu m$
- ✓ Wirksame Vermeidung von Keimbildung und Anhaftungen durch besonders glatte Innenoberfläche, keine Ruhewasserzonen.
- ✓ Produktionsbegleitende Dokumentation des Fertigungsprozesses mit vollständiger Rückverfolgbarkeit
- ✓ Lebensmittelkonform nach Verordnung (EG) Nr.1935/2004
- ✓ Lieferbar in allen gängigen Edelstahl-Qualitäten
- ✓ Projektspezifische Auslegung
- ✓ Anlieferung erfolgt hygienisch verpackt



Wasser - Ursprung allen Lebens, ein Geschenk der Natur von höchster Reinheit. Kompromisslose Qualität von der Quelle bis zum Verbraucher beginnt im Brunnen, mit der GWE PureLine® Aseptischen Brunnenrohrverbindung.



Die speziell entwickelte GWE PureLine® Aseptische Brunnenrohrverbindung in konsequent spalt-/totraumfreier Ausführung, wird in höchster Werkstoff- und Oberflächenqualität gefertigt. Die GWE PureLine® Aseptische Brunnenrohrverbindung ist innen vollflächig geschliffen, gebeizt und passiviert. Durch die minimierte Hinterwanderungsmöglichkeit und vollständige Restentleerbarkeit wird Kontamination mit Partikeln und Keimen von Anfang an vermieden.

Technische Daten

Außendurchmesser Verbinder	Innendurchmesser	Einbautiefe	Tragfähigkeit Vollwandrohr	Gewicht
344 mm	311 mm	bis 400 m	300 kN	55 kg/lfm

Baulängen: 1,0 m, 2,0 m, 3,0 m, 4,0 m, 5,0 m, 6,0 m
 Weitere Durchmesser auf Anfrage.

Gerne beraten wir Sie bei Ihren individuellen Projektanforderungen.

GWE GmbH
 Moorbeerenweg 1
 31228 Peine

Tel.: +49 (0) 5171 294-142
 brunnenbau@gwe-gruppe.de

www.gwe-gruppe.de

