

Jetzt in
optimierter
Ausführung!



GWE 
**GERMAN WATER
and ENERGY GROUP**

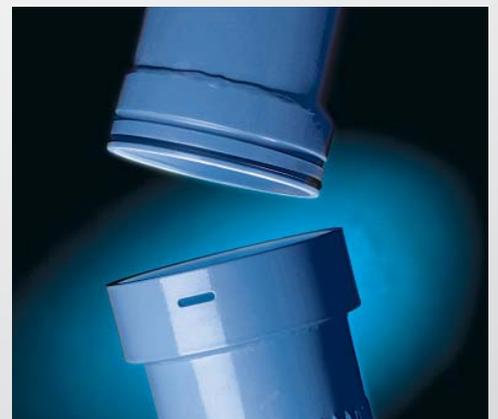
GWE HAGULIT® **Brunnenausbaumaterial**

Herausragende physikalische
und chemische Eigenschaften
gepaart mit wirtschaftlicher
Attraktivität

**Erweiterte Temperaturbeständigkeit
von -30 °C bis 80 °C**

Vorteile im Überblick

- ✓ **Maximaler Korrosionsschutz, keine Unterwanderung der Beschichtung**
- ✓ **Außerordentliche Schlagzähigkeit, Abriebfestigkeit und Elastizität für unbeschädigten Transport und Einbau**
- ✓ **Weitreichende Trinkwasserzulassungen KTW (D), ACS (F), WRAS (GB), KIWA (NL), DM 174 (I)**
- ✓ **Erprobte Langzeitbeständigkeit gegenüber Chemikalien und stark chloridhaltigen Wässern**
- ✓ **Herstellung im Wirbelsinterverfahren gewährleistet optimale Haftung der Epoxid-Beschichtung**
- ✓ **Hohe wirtschaftliche Attraktivität gegenüber Edelstahlprodukten**
- ✓ **Einfachere Handhabung der Reparaturmasse**
- ✓ **Kombinierbar mit „bisherigen“ HAGULIT® Produkten**



www.gwe-gruppe.de

GWE HAGULIT®

Brunnenausbaumaterial

Produktvielfalt

GWE liefert Ihnen ein umfassendes Portfolio an HAGULIT® Produkten in allen gängigen Ausführungen und Abmessungen:

- Vollwandrohre
- Filterrohre, auch mit Schlitzbrückenlochung oder Kiesbelag
- Pumpensteigrohre mit Flansch, Spitzgewinde und/oder HAGUDOSTA®-Verbindung
- Brunnenköpfe, Einbauwerkzeug und Zubehör
- Formteile und Sonderbauteile



Chemikalienbeständigkeit (Auszug)

Medium	Konzentration
Bei pH-Wert 5,5 – 8,0 und max. 80 °C Höchstgrenze folgender Stoffe (mg/l)	
Frei Kohlensäure (CO ₂)	1.000
Gesamtsalzgehalt (ohne NaCl)	5.000
Natrium (Na+)	20.000
Calcium (Ca++)	1.000
Magnesium (Mg++)	1.000
Kalium (K+)	250
Chlorid (Cl-)	200.000
Hydrogencarbonat (HCO ₃)	2.000
Sulfat (SO ₄ --)	2.000

Höhere Werte können auf Anfrage geprüft werden.

Gerne bieten wir Ihnen Sonderlösungen auf Anfrage an.

GWE pumpenboese GmbH
 Moorbeerenweg 1
 31228 Peine

Tel.: +49 (0) 5171 294-0
 Fax: +49 (0) 5171 294-244
 E-Mail: brunnenbau@gwe-gruppe.de

www.gwe-gruppe.de

