

GWE EcoConnect® Pumpensteigrohr

**Angeformte, zugfeste
Steckmuffenverbindung**

**Vielfältige Einsatzgebiete in der Beregnung, Land-
wirtschaft, Wasserversorgung und Geothermie**

Vorteile im Überblick

- ✓ **Kostengünstige Alternative zu herkömmlichen Pumpensteigrohren**
- ✓ **Dichtheit bis Prüfdruck PN 16**
- ✓ **Empfohlene Einbautiefe bis 160 m**
- ✓ **Schnelle und sichere Montage**
- ✓ **Geringer Außendurchmesser ermöglicht Einbau auch in schlanken Brunnen**
- ✓ **Integrierte Verdrehsicherung zur sicheren Aufnahme der Pumpenanlaufmomente**
- ✓ **Auswahl verschiedenster Edelstahlqualitäten für optimale Korrosionsbeständigkeit**





GWE EcoConnect® Pumpensteigrohr

Technische Daten

	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 125	DN 150
Max. Außendurchmesser der Muffe	81 mm	96 mm	112 mm	140 mm	166 mm	193 mm
Außendurchmesser des Rohres	60,3 mm	76,1 mm	88,9 mm	114,3 mm	139,7 mm	168,3 mm
Wandstärke	2,0 mm	2,0 mm	2,6 mm	3,0 mm	3,0 mm	3,0 mm
Gewicht	2,9 kg/m	3,7 kg/m	5,6 kg/m	8,3 kg/m	10,2 kg/m	12,5 kg/m
Zulässige Zug-/Achsbelastung	50 kN	65 kN	80 kN	100 kN	125 kN	160 kN

Lieferprogramm

- Rohrlängen:** 1 - 6 m und Kurzlängen zum Anschweißen an bestehende Rohre
- Einbaulängen:** je nach Abmessung verkürzt sich die Rohrlänge beim Einbau um 60 - 80 mm
- Materialgüten:** alle gängigen V2A- und V4A-Qualitäten

Abweichende Ausführungen und passendes Zubehör liefern wir gerne auf Anfrage.



Bestandteile: Muffe und Zapfen, Stahlfeder, Dichtung, Verdrehsicherung

