

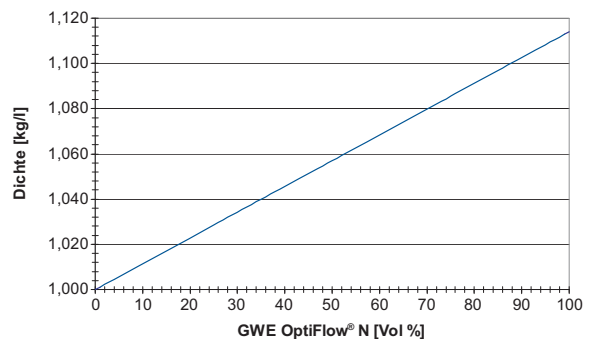
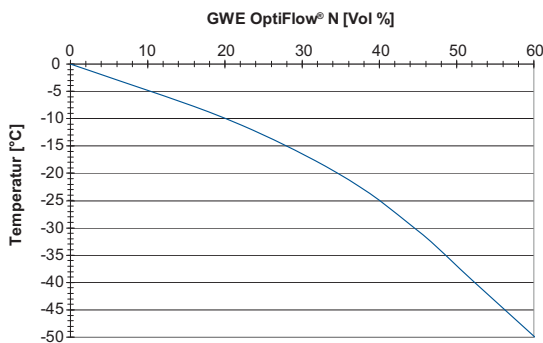
GWE OptiFlow® N

Wärmeträgerfluid mit Frostschutzadditiven (Monoethylenglykol) und Korrosionsinhibitoren für den Einsatz in geothermischen Anlagen

Produktmerkmale:

- Das Produkt bietet einen Frostschutz bis -50 °C. Einstellbar je nach verwendeter Anwendungskonzentration.
- GWE OptiFlow® N ist nitrat-, phosphat- und aminfrei.
- GWE OptiFlow® N ist in die Wassergefährdungsklasse 1 eingestuft.
- Korrosionsinhibitoren bieten einen optimalen Schutz gegen Korrosion, insbesondere findet kein Angriff von gebräuchlichen Dichtungsmaterialien, Rohrwerkstoffen und Buntmetallen statt.
- Für den sicheren Betrieb empfehlen wir eine Mindestkonzentration von 20 Vol % GWE OptiFlow® N.

Produktkenwerte:



GWE OptiFlow® N (Vol %)	Frostsicherheit (°C)	Dichte (kg /l)
20 %	ca. -10	ca. 1,023
34 %	ca. -20	ca. 1,039
44 %	ca. -30	ca. 1,050
52 %	ca. -40	ca. 1,059
60 %	ca. -50	ca. 1,068

Lieferform:

30 kg (≈ 26,8 l) Kunststoffkanister
 1000 kg (≈ 900 l) IBC-Behälter