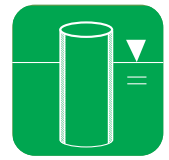


HAGULIT® beschichtete Brunnenausbauprodukte



Seit über 30 Jahren bewährte und wirtschaftliche
Lösung für maximalen Korrosionsschutz im Brunnenbau



Die einzigartige HAGULIT®-Qualität resultiert aus der Hochwertigkeit und dem Zusammenwirken von Epoxidpulver sowie der Vorbehandlung und Verarbeitung der Produkte. Ständige Qualitätskontrolle aller Produktions- und Prozessparameter geben Ihnen die Anwendungssicherheit unserer epoxidharzbeschichteten Stahlprodukte für den Brunnenausbau.

Um den Werkstoff Stahl (z.B. St 37) einem definierten, langlebigen Einsatz im Brunnenbau und in der Wasserwirtschaft zuzuführen, muss dieser durch eine geeignete Beschichtung vor Korrosion geschützt werden.

Hierzu eignet sich im besonderen Maße die Epoxidharzbeschichtung HAGULIT® mit der unsere Produkte eine praktisch unlimitierte und wartungsfreie Nutzungsdauer erreichen.

Die allseitig im Wirbelsinterverfahren aufgebraute Epoxidharzbeschichtung HAGULIT® zeichnet sich aus durch:

- eine sehr gute Haftung
- eine sehr hohe Schlagbeständigkeit
- keine Unterwanderung der Beschichtung bei freier Korrosion
- physiologische Unbedenklichkeit
- breit gefächerte Beständigkeit gegenüber aggressiven Wässern und Chemikalien.

Produkte:

Die Epoxidharzbeschichtung HAGULIT® wird für folgende Produkte eingesetzt:

- Voll- und Schlitzbrückenfilterrohre, auch mit Kiesbelag, DN 100 – DN 800
- Pumpensteigrohre, DN 50 – DN 300
- Brunnenköpfe, Formteile, Sonderbauteile, DN 50 – DN 800

**Interesse geweckt?
Bitte sprechen Sie uns
an, wir beraten Sie gern!**



Brunnenkopfdeckelunterseite mit 2 Steigrohrdurchgängen



Sonderbauteil



Pumpensteigrohre mit angebrachten Edelstahlpeilrohren



Pumpensteigrohr mit HAGUDOSTA-Verbindung

Die HAGULIT®-Beschichtung ist das Ergebnis unserer Entwicklung zur Erfüllung der Praxisforderung nach maximalem Korrosionsschutz im Brunnenbau.