



Manuell betriebene Pumpe zur Druckprüfung von Erdwärmesondenanlagen und Rohrsystemen

Produktmerkmale:

- Das variable Hebel-Modell sorgt für einen einfachen Druckaufbau bis 50 bar.
- Durch ein Rücklaufstop-Ventil bleibt der Druck automatisch erhalten.
- Filter am Ein- und Auslass verhindern den Eintrag von Schmutzpartikeln.
- Die Konstruktion ist stoß- und korrosionsfest.
- Verwendbare Flüssigkeiten sind Wasser, Öl und Wärmeträgerfluids.
- Zweistufige Hebelwirkung für schnelle Befüllung und Druckstabilisierung.

Produktkennwerte:

Gewicht	6,4 kg
Behältervolumen	13,6 l
Anschluss	R 1/2"
Volumen/Hebelbewegung	38 cm ³
Verwendbare Flüssigkeiten	Wasser, Öl und Wärmeträgerfluids
Max. Druck	50 bar
Max. Temperatur	50 °C
Abmessung	71 x 22 x 24 cm

